



# 敏思传感技术有限公司

MinSi (Henan) Sensing Technology Co., Ltd.

## 产品承认书

## SPECIFICATION

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| 客户名称 CUSTOMER   |                |
| 产品名称 PRODUCTION | 电化学一氧化碳气体传感器模组 |
| 产品型号 MODEL      | MS-CO-29BMEA   |
| 版本号 VERSION NO  | A2.0           |

敏思传感技术有限公司

电话：400-8638-732

网址：[http:// www.minsisensor.com](http://www.minsisensor.com)

邮箱：[minsi@ minsensensor.com](mailto:minsi@minsensensor.com)



|                               |                   |                    |
|-------------------------------|-------------------|--------------------|
| 客户确认<br>CUSTOMER CONFIRMATION | 审 核<br>CHECKED BY | 编 制<br>PREPARED BY |
|                               | 张毅                | 王洪波                |



## 声明

本说明书版权属敏思传感技术有限公司(以下称本公司)所有, 未经书面许可, 本说明书任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内, 也不可以电子、翻拍、录音等任何手段进行传播。

感谢您使用敏思传感的系列产品。为使您更好地使用本公司产品, 减少因使用不当造成的产品故障, 使用前请务必仔细阅读本说明书并按照所建议的使用方法进行使用。如果用户不依照本说明书使用或擅自去除、拆解、更换传感器内部组件, 本公司不承担由此造成的任何损失。

您所购买产品的颜色、款式及尺寸以实物为准。

本公司秉承科技进步的理念, 不断致力于产品改进和技术创新。因此, 本公司保留任何产品改进而不预先通知的权力。使用本说明书时, 请确认其属于有效版本。同时, 本公司鼓励使用者根据其使用情况, 探讨本产品更优化的使用方法。

请妥善保管本说明书, 以便在您日后需要能及时查阅并获得帮助。

敏思传感技术有限公司



## 一、产品概述

MS-CO-29BMEA一氧化碳气体检测传感器是定电位电解型传感器，一氧化碳和氧气分别在工作电极和对电极上发生相应的氧化还原反应并释放电荷形成电流，产生的电流大小与一氧化碳浓度成正比，通过测试电流大小即可判定一氧化碳浓度的高低。

## 二、应用领域

1. 一氧化碳报警器
2. 燃气热水器不充分燃烧产生的一氧化气体火灾报警器
3. 抽油烟机
4. 空气质量检测仪表
5. 地下停车场内汽车排放尾气家居及商用空气净化设备
6. 车内空气品质检测，以及车内净化设备新风系统

## 三、产品特点

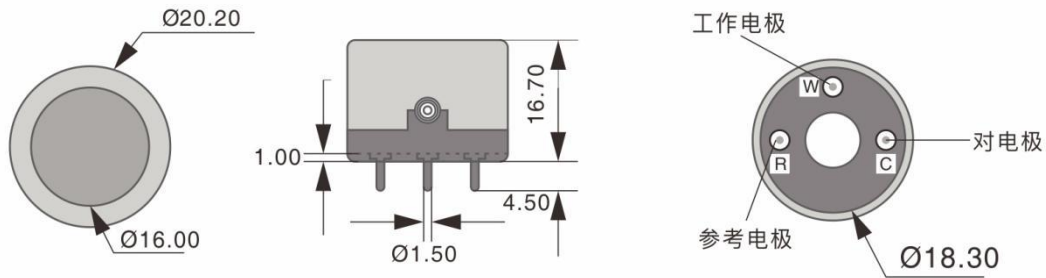
1. 精度高，寿命长
2. 响应速度快，回零快
3. 低功耗、高灵敏度
4. 线性范围宽、抗干扰能力强
5. 优异的重复性和稳定性



## 四、技术参数

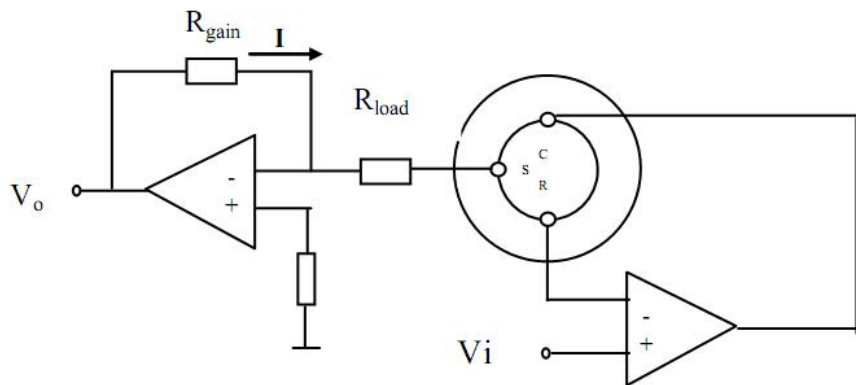
| 项目     | 参数                    |
|--------|-----------------------|
| 型号     | MS-CO-29BMEA          |
| 检测原理   | 电化学三电极                |
| 检测气体   | CO                    |
| 检测范围   | 0-1000PPM             |
| 最大负载浓度 | 2000PPM               |
| 灵敏度    | 80±20nA/PPM           |
| 零点漂移   | ±2PPM                 |
| 分辨率    | 1PPM                  |
| 响应时间   | < 25s                 |
| 偏置电压   | 0                     |
| 负载电阻   | 5~30Ω                 |
| 温度范围   | -30℃-50℃              |
| 湿度范围   | 15%RH to 90%RH (无冷凝)  |
| 重复性    | 1%输出信号                |
| 长期稳定性  | < 2%信号/月              |
| 线性度    | 直线性, 回归系数 $R^2=0.999$ |
| 工作压力   | 90 to 110 kPa         |
| 保质期    | 交货后 12 个月             |
| 使用寿命   | 3 年                   |





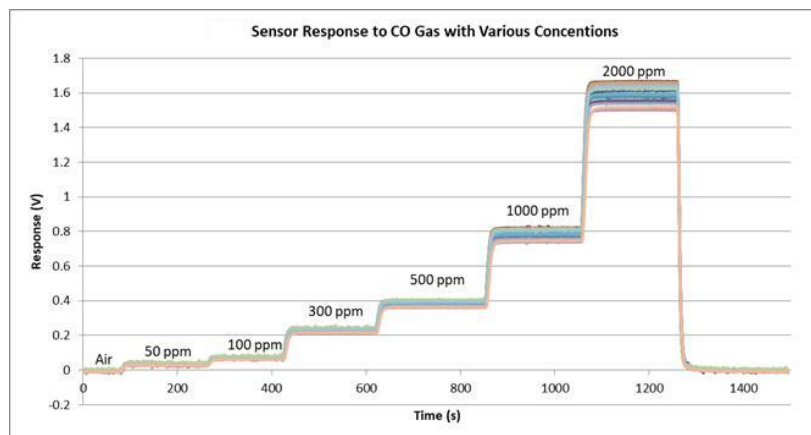
传感器尺寸图

## 五、基本电路

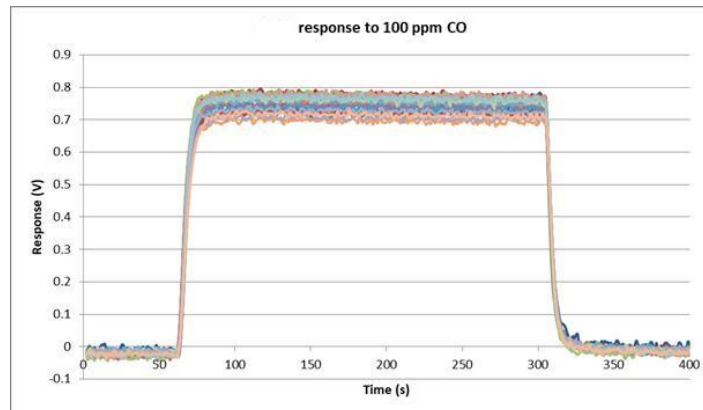


注释: 上图为 MS-CO-29BMEA 传感器的基本测试电路。

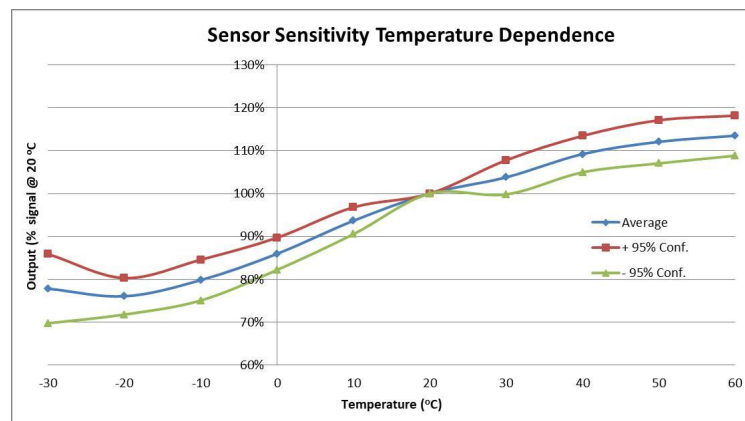
## 六、传感器特性描述



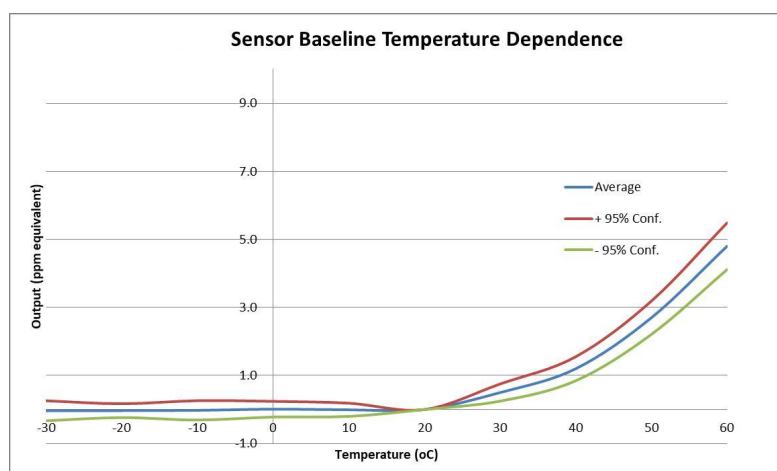
传感器典型的灵敏度特性曲线



传感器响应恢复曲线



传感器温湿度特性曲线



传感器稳定性特性曲线



## 七、交叉干扰：

MS-CO-29BMEA传感器对除目标气体外的其它气体也产生响应。现将该传感器对几种常见的干扰气体的 响应特性列于下表，以供参考。表中数据为干扰气体在给定浓度下的典型响应

| 干扰气体             | 使用的气体浓度 (ppm) | 显示值 (ppm CO) |
|------------------|---------------|--------------|
| H <sub>2</sub> S | 100           | 0            |
| SO <sub>2</sub>  | 20            | 0            |
| NO <sub>2</sub>  | 30            | 1            |
| CL <sub>2</sub>  | 10            | 0.5          |
| NO               | 50            | 10           |
| H <sub>2</sub>   | 50            | 25           |



## 八、注意事项：

1. 传感器管脚必须通过 PCB 插座连接，焊接将损伤传感器，管脚禁止弯曲；
2. 传感器贮存时工作电极与参比电极之间应处于短路状态；
3. 传感器应避免接触有机溶剂、酒精、涂料、油类及高浓度气体，也包括硅胶及其它胶粘剂；
4. 输出电流为正的电化学传感器（如 CO、H<sub>2</sub>S、SO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub> 等）工作时需要氧气参与反应，应该用以空气为背景气的标准气体进行标定和测试，否则会破坏传感器的性能；
5. 传感器不能长期应用于含有腐蚀性气体的环境中，腐蚀性气体会损害传感器；
6. 如果电路板工作不正常，例如由于电路设计问题、运放等元器件质量问题、短路、断路、管脚接触不良、线路板受潮、受腐蚀、漏电、受电源噪音干扰、噪音反馈、电磁波干扰，等等，都可能导致报警器无响应、漂移、数字不稳定等，甚至还可能使传感器发生电解反应，损坏传感器；
7. 标定或测试传感器时，正确的方法应该在洁净的大气中进行，并且维持通气流速稳定、平缓，从而模拟一种气体扩散状态；反之，正面对着传感器强烈吹气，或通气时气流忽大忽小不稳定，都不会得到满意的标定结果及测试的准确性和重现性；
8. 推荐用目标气体标定；交叉灵敏度会有+30%的变化幅度，如果用交叉敏感气体进行标定，不保证其标定和测量的准确度；
9. 不建议用不标准的方法试验传感器，如：直接将传感器放到浓氨水上、朝传感器喷香烟、打火机点燃后靠近传感器、朝传感器呼气、将传感器靠近酒精，等等，因为液体氨水或酒精挥发时区域浓度可以高达数万 ppm，人呼气中的二氧化碳浓度也高达 4 万 ppm，会损坏传感器；正确的测试方法是通以空气为背景气的目标气体。

**\*违反以上使用条件将使传感器特性下降。**