



敏思传感技术有限公司

MinSi (Henan) Sensing Technology Co., Ltd.

产品承认书

SPECIFICATION

客户名称 CUSTOMER	
产品名称 PRODUCTION	半导体氨气气体传感器
产品型号 MODEL	MS-NH3-28BPS
版本号 VERSION NO	A2.0

敏思传感技术有限公司

电话：400-8638-732

网址：http:// www.minsisensor.com

邮箱：minsi@ minsisensor.com



客户确认 CUSTOMER CONFIRMATION	审 核 CHECKED BY	编 制 PREPARED BY
	张毅	王洪波



声明

本说明书版权属**敏思传感技术有限公司**(以下称本公司)所有, 未经书面许可, 本说明书任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内, 也不可以电子、翻拍、录音等任何手段进行传播。

感谢您使用**敏思传感**的系列产品。为使您更好地使用本公司产品, 减少因使用不当造成的产品故障, 使用前请务必仔细阅读本说明书并按照所建议的使用方法进行使用。如果用户不依照本说明书使用或擅自去除、拆解、更换传感器内部组件, 本公司不承担由此造成的任何损失。

您所购买产品的颜色、款式及尺寸以实物为准。

本公司秉承科技进步的理念, 不断致力于产品改进和技术创新。因此, 本公司保留任何产品改进而不预先通知的权力。使用本说明书时, 请确认其属于有效版本。同时, 本公司鼓励使用者根据其使用情况, 探讨本产品更优化的使用方法。

请妥善保管本说明书, 以便在您日后需要时能及时查阅并获得帮助。

敏思传感技术有限公司



产品概述

MS-NH3-28BPS氨气传感器具有灵敏度高、成本低、寿命长、功耗低等优点，是一款针对氨气检测的气体传感器。

MS-NH3-28BPS氨气传感器属于金属氧化物平面半导体型传感器，由纳米级SnO₂粉体及适量催化剂掺杂烧结而成。当空气中出现微量还原性污染气体时，传感器的电导会升高。电导的变化量随污染气体的浓度增大而增大。通过电导变化量的大小，传感器可以感知空气氨气气体程度。例如当室内出现粪便或腐烂臭味的分子时，传感器就能产生电导变化。利用传感器的这种敏感特性，再通过简单的单片机控制，就能实现智能启动排风通风设备，从而达到智能净化室内空气的效果。

MS-NH3-28BPS氨气传感器具有非常广泛的应用场合，例如家庭、饭/酒店、旅馆、养殖场、公厕等。这些场合会经常出现氨气等空气污染物，在这种情况下智能空气净化系统就能自动启动。还可以广泛适用于物联网，用于感应物联网内某空间的空气质量状态，并实现物联网范围内的空气质量监控。

特点：

- 低功耗
- 寿命长
- 成本低
- 体积小
- 对低浓度污染气体灵敏度高
- 应用电路简单

主要应用：

- 空气质量测试仪及模组
- 室内排气扇换气扇控制模块
- 空气质量（异味）监测模块及智能坐便异味检测模块
- 养殖场、公共厕所异味检测自动控制模块



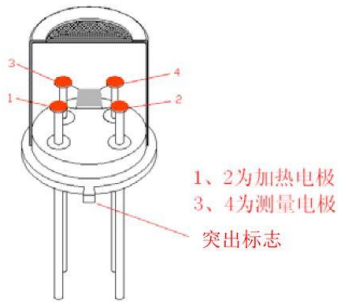


规格

型号			MS-NH3-28BPS	
封装标准			金属 TO-05	
检测气体			氨气	
检测范围			0-100PPM（氨气）	
标准回路	加热电压	VH	5.0±0.2V DC/AC	
标准测试条件下元件特征	回路电压	VC	5.0±0.2V DC	Ps≤15mW
	负载电阻	RL	可调	Ps≤15mW
	加热片电阻	RH	90Ω±10Ω（室温）	
	加热片电流	IH	60mA	
	加热片功耗	PH	240mW	
	灵敏度变化		≥1V	50PPM（氨气）
标准测试条件下	温度、湿度		20±2℃，65±5%RH	
	预热时间		不少于 24 小时	
	响应时间		≤30s	
	脱附时间		≤60s	

管脚定义

平面型器件结构如图 所示。在陶瓷片上稳固加热丝，两端连接金电极引线，并在两电极之间涂覆半导体敏感材料。加热材料可以将整个陶瓷片加热至 200-400℃, 使传感器达到所需的工作温度。管芯外侧的对电极则能实时地测量材料的电特性变化情况。传感器的焊接引线对应图如图 所示，引线座上有一突出记号点，紧邻该标志的 1、2 引线脚为加热丝引脚，3、4 引脚为传感器信号引脚。

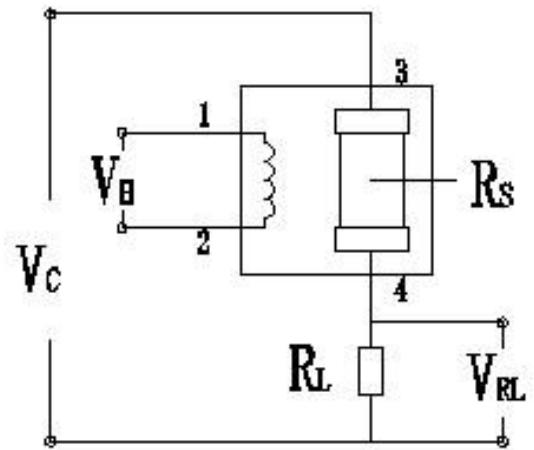




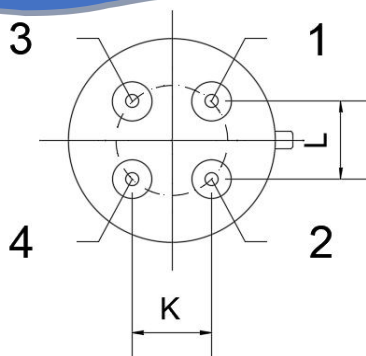
基本电路

传感器 1、2 管脚连接加热电路, 3、4 管脚连接测量电路; 在满足传感器电性能要求的前提下, 加热和测量可共用同一个电源电路。

注: 请注意传感器上的突出标志, 紧邻该标志的两只管脚为加热电极。

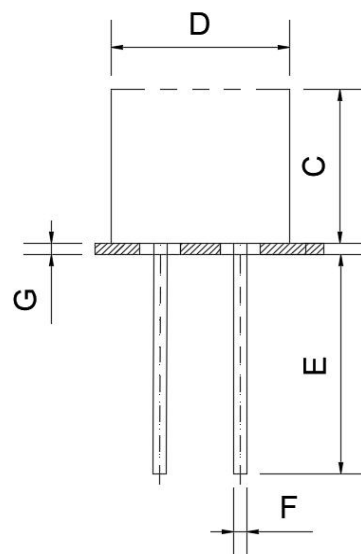
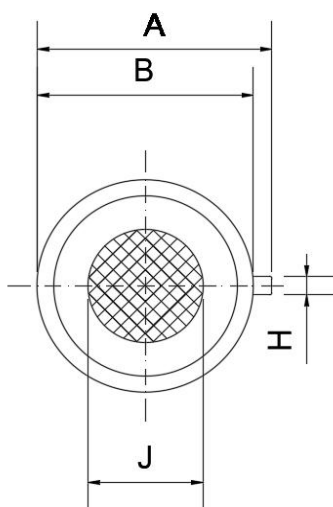


结构图



管脚连接:

- 1、加热电路
- 2、加热电路
- 3、测量电路
- 4、测量电路



A:10.22 B:9.4 C:7 D:8 E:10 F:0.6 G:0.52 H:0.8 J:5 K:3.6 L:3.6

尺寸单位: mm, 公差±0.1mm



注意事项

1 必须避免的情况

1.1 暴露于有机硅蒸气中

如果传感器的表面吸附了有机硅蒸气,传感器的敏感材料会被包裹住,抑制传感器的敏感性,并且不可恢复。传感器要避免暴露其在硅粘接剂、发胶、硅橡胶、腻子或其它含硅塑料添加剂可能存在的地方。

1.2 高腐蚀性的环境

传感器暴露在高浓度的腐蚀性气体(如 H_2S , SO_x , Cl_2 , HCl 等)中,不仅会引起加热材料及传感器引线的腐蚀或破坏,并会引起敏感材料性能发生不可逆的改变。

1.3 碱、碱金属盐、卤素的污染

传感器被碱金属尤其是盐水喷雾污染后,及暴露在卤素如氟中也会引起性能劣变。

1.4 接触到水

溅上水或浸到水中会造成敏感特性下降。

1.5 结冰

水在敏感元件表面结冰会导致敏感材料碎裂而丧失敏感特性。

1.6 施加电压过高

如果给敏感元件或加热器施加的电压高于规定值,即使传感器没有受到物理损坏或破坏,也会造成引线和/或加热器损坏,并引起传感器敏感特性下降。

2 尽可能避免的情况

2.1 凝结水

在室内使用条件下,轻微凝结水会对传感器性能会产生轻微影响。但是,如果水凝结在敏感元件表面并保持一段时间,传感器特性则会下降。

2.2 处于高浓度气体中

无论传感器是否通电,在高浓度气体中长期放置,都会影响传感器特性。

2.3 长期贮存

传感器在不通电情况下长时间贮存,其电阻会产生可逆性漂移,这种漂移与贮存环境有关。传感器应贮存在有清洁空气不含硅胶的密封袋中。经长期贮存的传感器,在使用前需要长时间通电以使其达到稳定。



2.4 长期暴露在极端环境中

无论传感器是否通电，长时间暴露在极端条件下，如高湿、高温、或高污染等极端条件，传感器性能将受到严重影响。

2.5 振动

频繁、过度振动会导致敏感元件引线产生共振而断裂。在运输途中及组装线上使用气动改锥/超声波焊接机会产生这种振动。

2.6 冲击

如果传感器受到强烈冲击会导致其引线断线。

2.7 使用

对传感器来说手工焊接是最理想的焊接方式。使用波峰焊是应满足以下条件：

2.7.1 助焊剂：含氯最少的松香助焊剂

2.7.2 速度：1-2 米/分钟

2.7.3 预热温度： $100 \pm 20^{\circ}\text{C}$

2.7.4 焊接温度： $250 \pm 10^{\circ}\text{C}$

2.7.5 1 次通过波峰焊机

违反以上使用条件将使传感器特性下降！