

WATER SAVING/ENERGY SAVING/ENVIRONMENTAL PROTECTION/HIGH EFFICIENCY



Conscious  
环境友善

用后回收

客户为先 **Priority**

品质保证·尽心尽力·专业服务

本型录的部分图片可能包含选购件。

本型录呈现的内容在印刷时是准确的，具体规格以业务商谈时为准。



意米精密  
YI MI PRECISION

HIGH PRECISION/WEAR RESISTANCE/NO BACK GAP

**高精度 / 耐磨损 / 无背隙**

## NC旋转工作台

数控齿分度盘/油压分度盘

气动分度盘/四轴/五轴

**东莞市意米精密机械有限公司**

DONGGUAN YIMI PRECISION MACHINERY CO., LTD

地址：广东省东莞市长安镇沙头东大三街2号

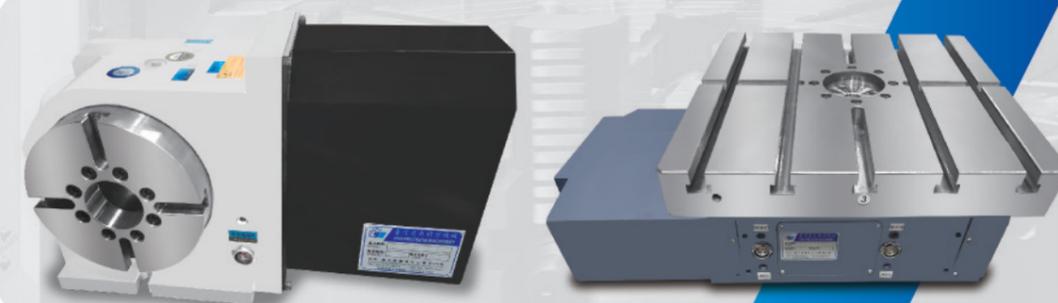
电话：15024167380(微信同号)

邮箱：yimijixie@126.com

网址：www.yimijixie.com



微信二维码





# CONTENTS

意米精密机械

产品手册

Full series of precision machine tools  
Product manual

## 目录

数控齿式分度盘-HG系列 CNC TOOTHED INDEXING PLATE	01
油压分度盘立式-HCTV系列 CNC TOOTHED INDEXING PLATE	06
油压分度盘卧式-HCT系列 HORIZONTAL OIL PRESSURE DIAL	09
气动分度盘-SCT系列 PNEUMATIC INDEXING PLATE	14
四轴-YM系列 FOUR-AXIS	15
四轴-YDC系列 FOUR-AXIS	20
五轴-YM-NCW系列 MOTOR TYPE SPECIFICATION TABLE	22
四轴圆盘/顶针尾座模组 FOUR AXIS DISC/EJECTOR PIN TAILSTOCK MODULE	25



◆ HG-250

### ◆ 机器特点

制作技术：采用三片式离合齿，台湾原装铝青铜蜗轮。精度可达±5秒；  
旋转角度时，盘面不抬起；蜗轮硬度可达HRB180,使用寿命长。

### 型号说明

H G - 250 H  
碟式 气压锁紧  
盘面尺寸 油压锁紧



三片式离合盘

机型	单位	HG-250	HG-380	HG-500
工作台尺寸	mm	Ø250	Ø380	Ø500
基准中心孔	mm	Ø20H7	Ø30H7	Ø30H7
总高度	mm	200	260	280
T型槽宽	mm	/	/	/
锁紧装置使用压力(油压)	kg-cm	30	30	35
累计分割精度	sec	±5	±5	±5
重现精度	sec	±2	±2	±2
最小分割角度	deg	1°or5°	1°or5°	1°or5°
最高转速 马达2000rpm)	转盘最高转速 齿数比	rpm -	16.6 1/120	16.6 1/120
伺服马达选配	fanuc	α 8i/β 12is	α 8i/β 12is	FANUC α 12i
锁紧扭力	kg-m	300	500	1000
容许载重负荷	kg	300	600	1200
净重	kg	125	205	518

机型	单位	HG-630	HG-800	HG-1000
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1200×1200
基准中心孔	mm	Ø30H7	Ø80H7	Ø60H7
总高度	mm	320	380	400
T型槽宽	mm	18H7	22H7	22H7
锁紧装置使用压力(油压)	kg-cm	35	35	35
分割精度(累积值)	sec	±5	±5	±4
重现精度	sec	±1	±1	±1
最小分割角度	deg	1°or5°	1°or5°	1°or5°
最高转速 马达2000rpm)	转盘最高转速 齿数比	rpm -	16.6 1/240	11.1 1/180
伺服马达选配	fanuc	FANUC α 12i	FANUC α 22i	α 22
锁紧扭力	kg-m	1000	4000	4000
容许载重负荷	kg	2500	4000	6500
净重	kg	565	1053	1971

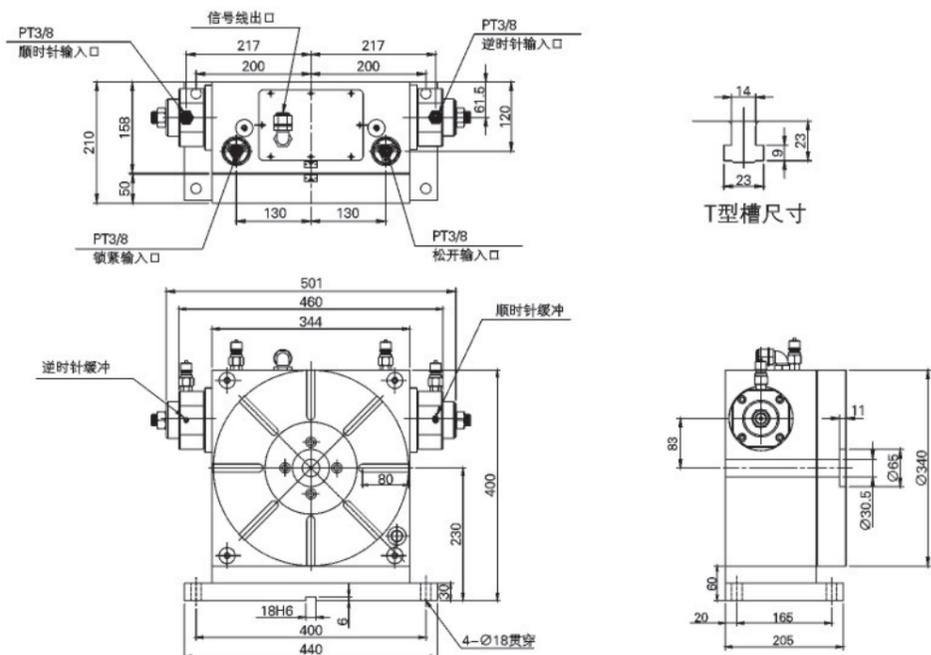




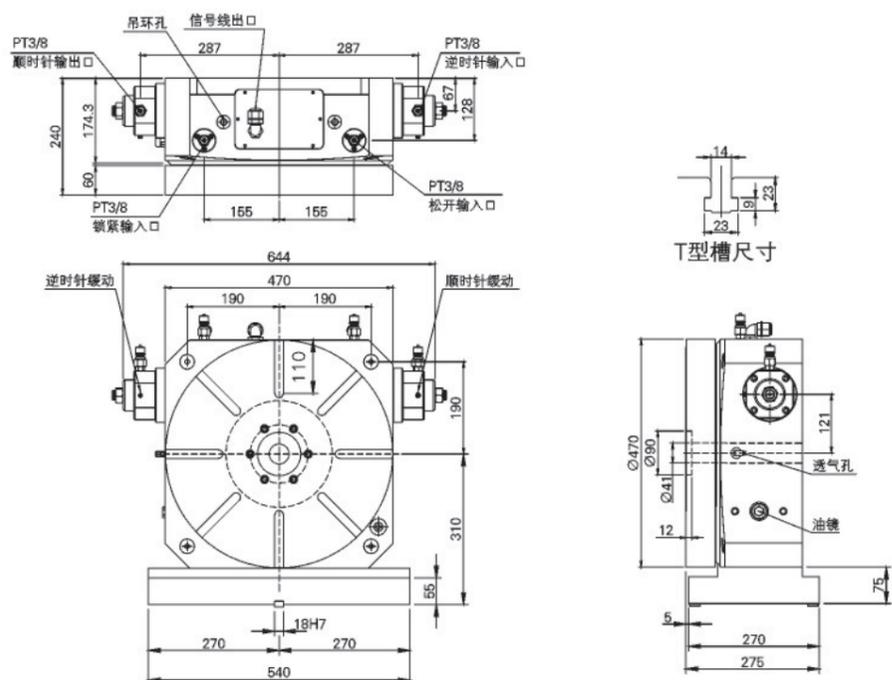




### HCTV-340外观尺寸图



### HCTV-470外观尺寸图



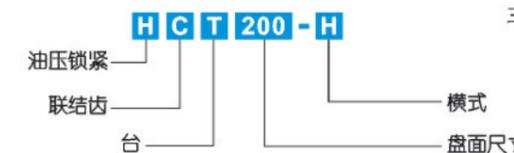
#### 机器特点

适合镗床、铣床、磨床等机械。  
采用高精度、三片式齿型离合器，定位精度高。  
旋转时，轻松省力，操作简便。  
强力油压锁紧方式，耐重切削。



三片式离合器

#### 型号说明



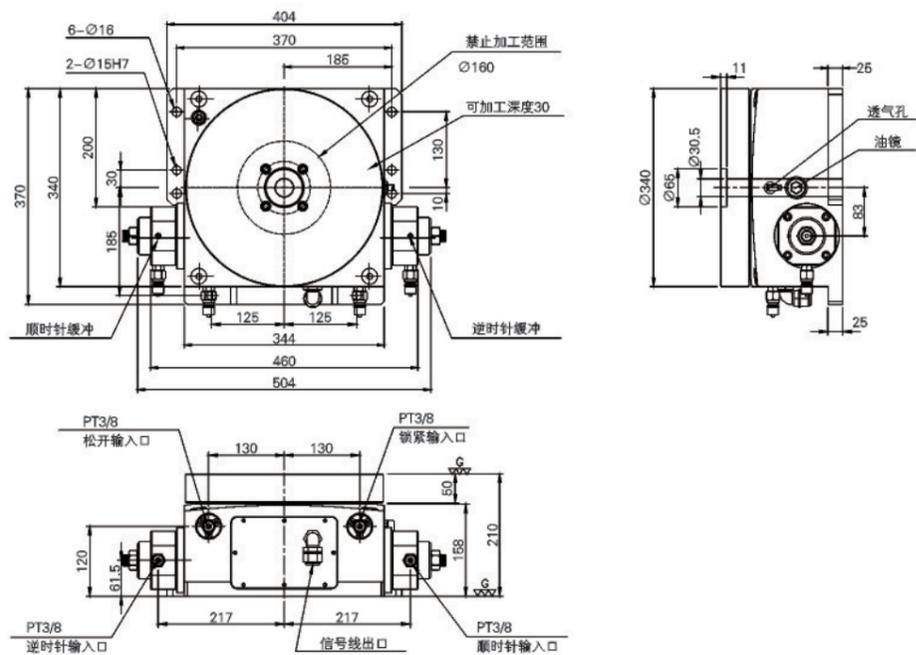
#### HCT200-H

规格/型号	单位	HCT-200H	HCT-340-H	HCT-470-H	HCT-600-H	HCT-800-H	
盘面直径	mm	200	340	470	600	800	
基准中心孔	mm	Ø30 <sup>h6</sup>	Ø65 <sup>h6</sup>	Ø90 <sup>h6</sup>	Ø110 <sup>h6</sup>	Ø120 <sup>h6</sup>	
基准中心孔深度	mm	35	11	11	11	40	
主轴中心穿透孔	mm	Ø27	Ø30.5	Ø41	Ø53	Ø80	
水平放置总高	mm	180	210	240	260	305	
油压使用压力 (油压)	kg/cm <sup>2</sup>	30	30	35	35	35	
累积分割精度	arc sec	±4	±4	±4	±4	±4	
重现精度	arc sec	±1"	±1"	±1"	±1"	±1"	
分割台等分割数 (标准)	division	4,6,8,12,24 (现在固定One of them)					
分割台等分割数 (特殊规格)	division	*2,3,5,9...可接受特殊等分订购 available by specialorder					
旋转方向	/	CW&CCW					
旋转90°的时间	arc sec	2	2.5	3.5	6.0	10	
旋转扭力	kgf-m	25	57	86	144	280	
锁紧扭力	F	kgf	1260	1560	3970	6448	9600
		N	12340	15200	38500	63000	94000
	FXR	kg-m	108	332	1428	1980	4000
容许积重荷重	0°	kg	120	500	700	1250	2400
			571	1423	5390	8232	19110
净重	kg	50	115	270	550	900	

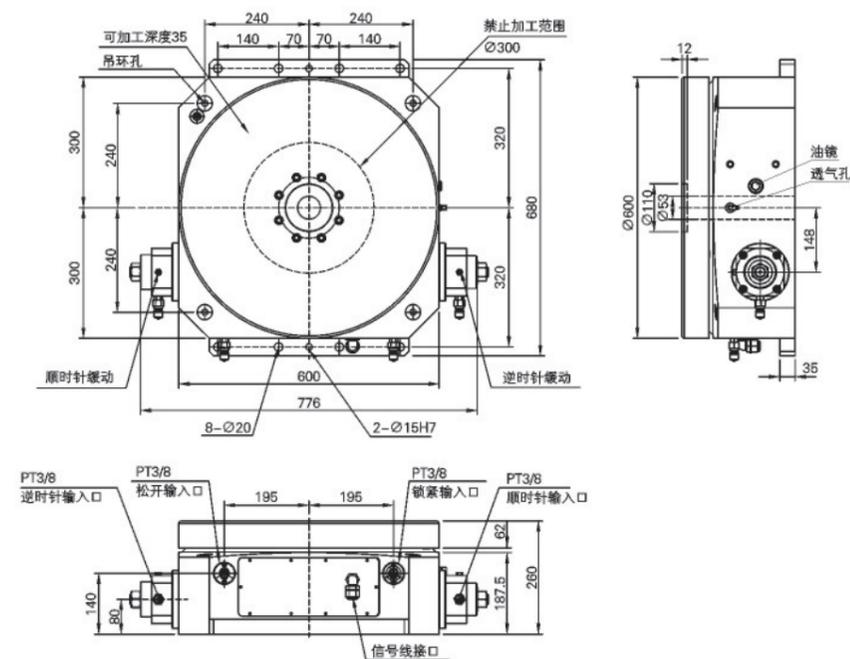
\*旋转90°的时间 (松闭、旋转、2锁紧) 系指在使用压力30kg/cm、2HP、30Lmin等条件下的测试值



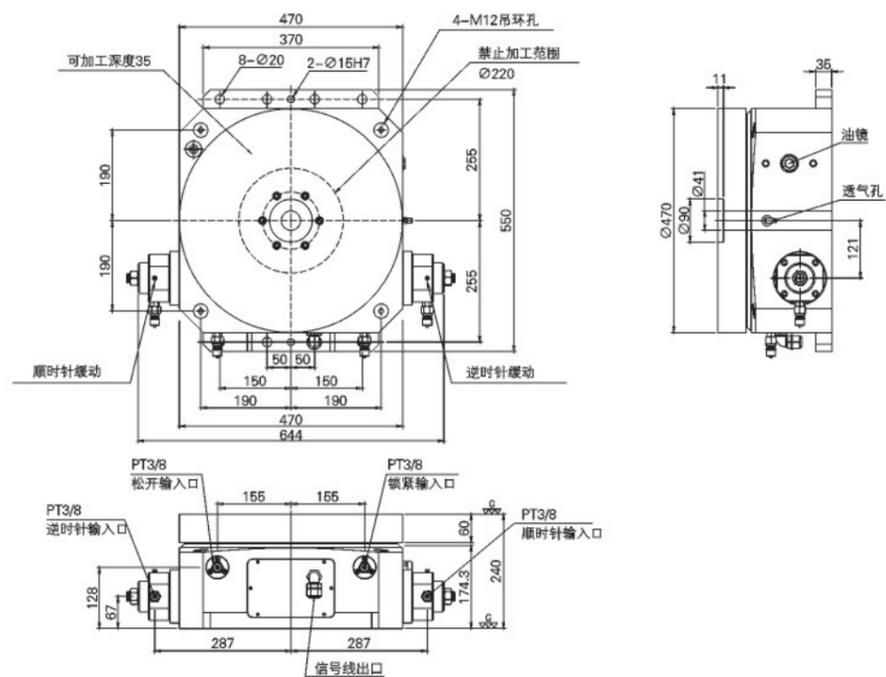
HCT-340外观尺寸图



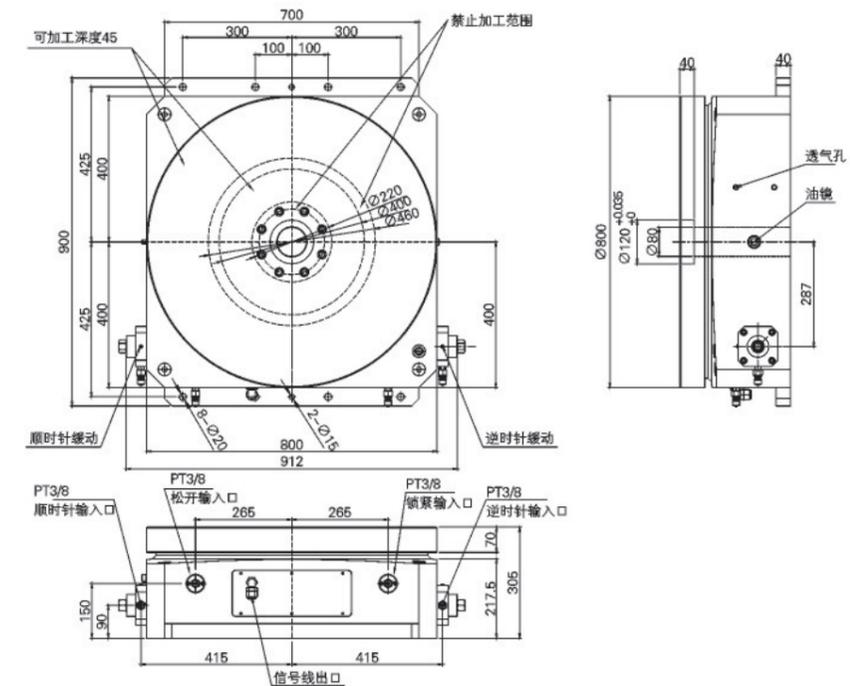
HCT-600外观尺寸图



HCT-470外观尺寸图



HCT-800外观尺寸图

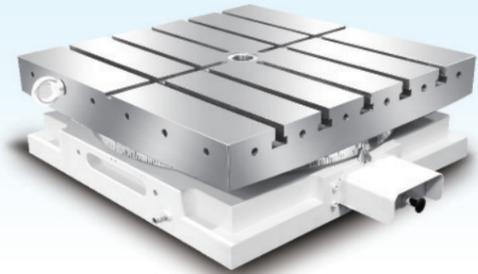






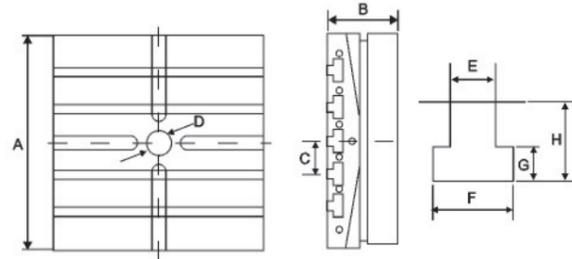
◆ 机器特点

适合于各式镗、铣、磨床等高精度加工。  
采用二片式联结器定位，分割精度可达±3"，且精度不随使用时数之增加而改变。  
强力锁紧装置，耐重切削。  
使用空压、松开、锁紧，操作简便。  
采用FC35铸铁，解洞敷经过数次冷热调质处理，精密耐久不变形。



◆ SCT-300

型号说明



型式	SCT-450	SCT-600	SCT-700	SCT-800	SCT-1000	SCT-1200
A	450	600	700	800	1000	1200
B	170	200	220	280	300	340
C	100	100	125	100	150	200
D <sup>H7</sup>	30	40	40	60	60	80
E <sup>H7</sup>	18	20	20	22	22	22
F	28	35	35	38	38	38
G	12	14	14	15	15	15
H	30	34	28	38	38	38

规格/型号	SCT-300	SCT-450	SCT-600	SCT-700	SCT-800	SCT-1000	SCT-1200
工作台尺寸	□300×300	□450×450	□600×600	□700×700	□800×800	□1000×1000	□1200×1200
总高	130	170	200	220	280	300	340
中心孔	∅25 <sup>H7</sup>	∅30 <sup>H7</sup>	∅40 <sup>H7</sup>	∅40 <sup>H7</sup>	∅60 <sup>H7</sup>	∅60 <sup>H7</sup>	∅80 <sup>H7</sup>
T型槽	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	20 <sup>H7</sup>	20 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
驱动	锁紧/松开	气压供给 Air Pressure 5~8kg .cm					
	回转	手动 Manual					
垂直接理论荷重	1200	2400	3400	3400	4500	6000	7000
容许积载荷重	500	1000	2000	2000	3000	5000	6000
回转方向	正反即可 Clockwise and Counterclockwise						
重量	90	200	400	600	900	1200	2000
上面真直	0.01	0.015	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
上面旋转起伏	0.01	0.01	0.015	0.015	0.015	0.02	0.02
上下面平行	0.01	0.015	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
T型槽值角度	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
中心点同心度	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
基率侧面值角度	0.015	0.015	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
T型槽精度	0.015	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
分割精度	72° 72 Equal Parts	±2"	±2"	±2"	±2"	±2"	±2"
	360° 360 Equal Parts	±3"	±3"	±3"	±3"	±3"	±3"

◆ 机器特点

采用高精度之交叉滚珠轴承，气压式环抱式，加大锁紧压力以确保耐切削力，高精度凸轮滚珠式结构，传动定位精度高零背隙，可CNC机器连线旋转或搭配单轴控制器加工。



型号说明



◆ YM-170

机型	单位	YM-170	YM-200	YM-255	YM-320	
盘面尺寸	mm	∅170	∅200	∅255	∅320	
盘面中心孔	mm	∅55	∅55	∅110	∅150	
心轴套内孔直径	mm	∅36H7	∅36H7	∅80H7	∅120H7	
中心孔贯穿直径	mm	∅36	∅36	∅65	∅70	
中心高度	mm	135	160	160	210	
底部到盘面高度	mm	182	182	200	235	
T槽宽度	mm	12H7	12H7	12H7	14H7	
底部导键宽度	mm	18H7	18H7	18H7	18H7	
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	20	20	15	15	
重现精度	sec.	4	4	6	6	
锁紧装置-气压	kg/cm <sup>2</sup>	5-7	5-7	-	-	
锁紧装置-油压	kg/cm <sup>2</sup>	-	-	35	35	
锁紧扭矩	kg-m	20	20	60	115	
伺服马达 (选配)	法那科	直轴	β 8	β 8	β 12	β 22
	三菱	直轴	104	104	154	204
	西门子	直轴	7060	7060	7063	7083
减速比	-	1:40	1:40	1:120	1:120	
盘面最高转速	r.p.m	44.4	44.4	33.3	25	
容许负载惯性容量(卧置)	kg.cm.sec <sup>2</sup>	5.4	8.3	20.3	44.8	
容许工作 荷重	立式	kg	85	85	100	150
	使用尾座	kg	160	160	250	350
	卧式	kg	160	160	250	350
容许负载 (转盘加紧时)	F	kgf.m	1450	1450	2000	3000
	FXL	kgf.m	100	100	112	300
	FXL	kgf.m	20	20	70	115
容许切削扭矩	kg.m	18	18	55	80	
转台重量(不含马达)	kg	50	57	109	204	



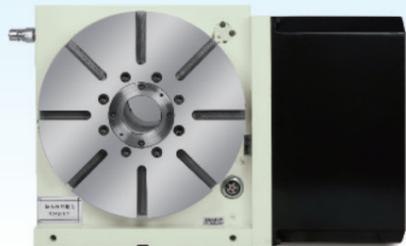




◆ 机器特点

采用精密三片式齿形离合器，定位精度高，盘面不会上升。  
排齿传动，传动效率高。  
油压驱动低成本。  
蜗轮蜗杆配合伺服电机驱动。

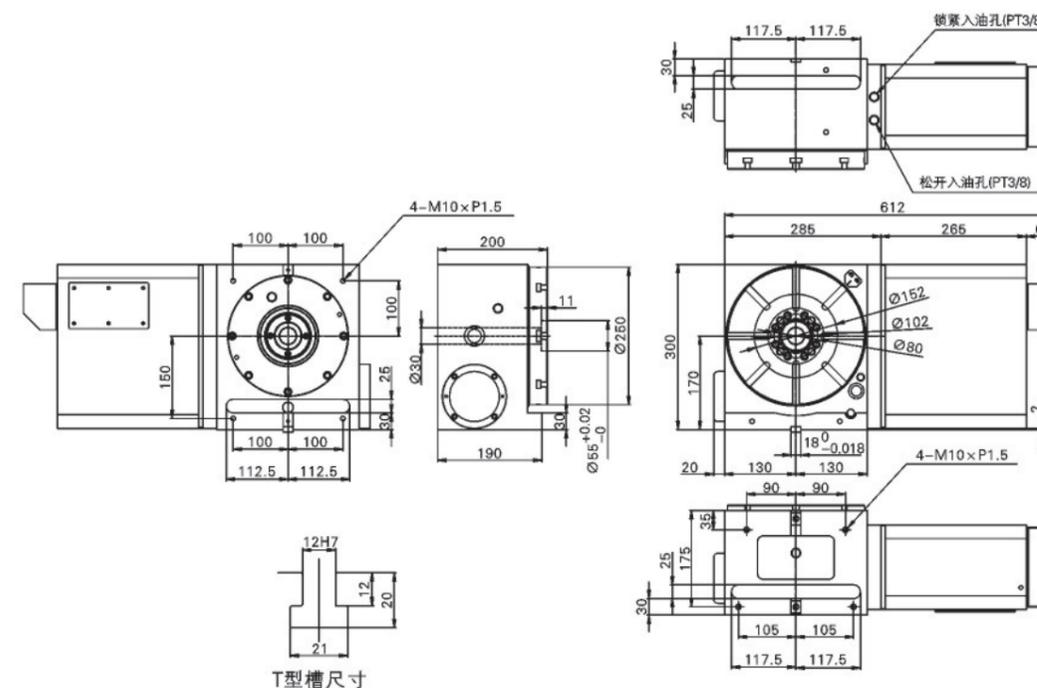
型号说明



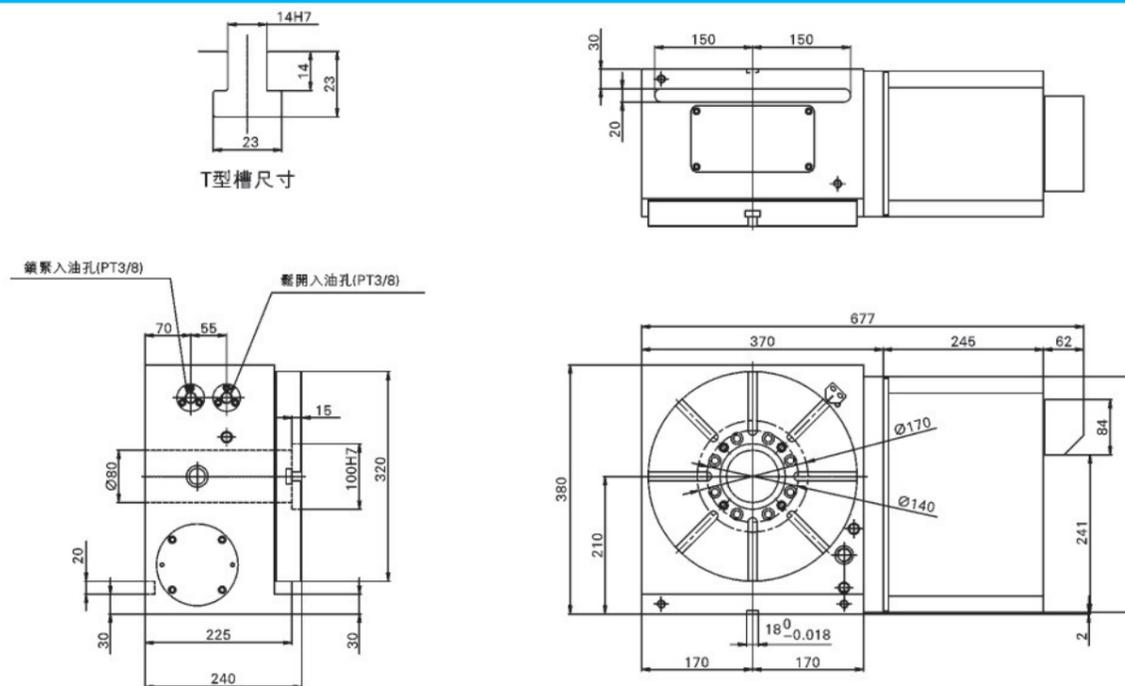
◆ YDC-250

机型	单位	YDC-250	YDC-320	
盘面尺寸	mm	Ø250	Ø320	
中心孔	mm	Ø55H7	Ø100H7	
主轴中心穿透孔	mm	Ø30	Ø80	
垂直中心高	mm	170	210	
水平总高	mm	200	240	
T型槽宽度	mm	12H7	14H7	
键槽宽度	mm	18H7	18H7	
锁紧装置-油压	kg/cm <sup>2</sup>	35kg/cm <sup>2</sup>	35kg/cm <sup>2</sup>	
最小分割角度	sec.	5° 1"	5° 1"	
等分割数	division	72 360	72 360	
分割精度-累计值	sec.	4"	4"	
重现精度	sec.	±1"	±1"	
最高转速	转盘	rpm	16.6	27.8
	马达	rpm	2000	2000
伺服马达 (选配)	发那科	-	α8i	α12i
	三菱	-	HF-104/154	HF-204
	西门子	-	1FK7063	1FK7083
齿数比	-	1/120	1/72	
锁紧扭力	kgf-m	1500	2500	
容许载重	水平	kg	300	350
	垂直	kg	125	175

YDC-250外观尺寸图



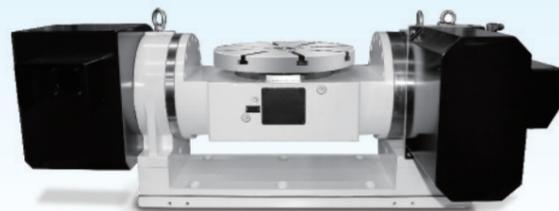
YDC-320外观尺寸图





◆ 机器特点

滚子凸轮结构，噪音小、精度高、寿命长。  
中心通孔，可以安装气压和液压夹具。  
刹车装置采用了气动和液压两种选择，更好的适配用户的需求。  
在产品的设计装夹方式可以更多样化，手动卡盘，气动卡盘，液压卡盘等等装夹方式，可配合机械手，自动夹具等方式来满足更高效的产品加工。



型号说明

YM-NCW-170

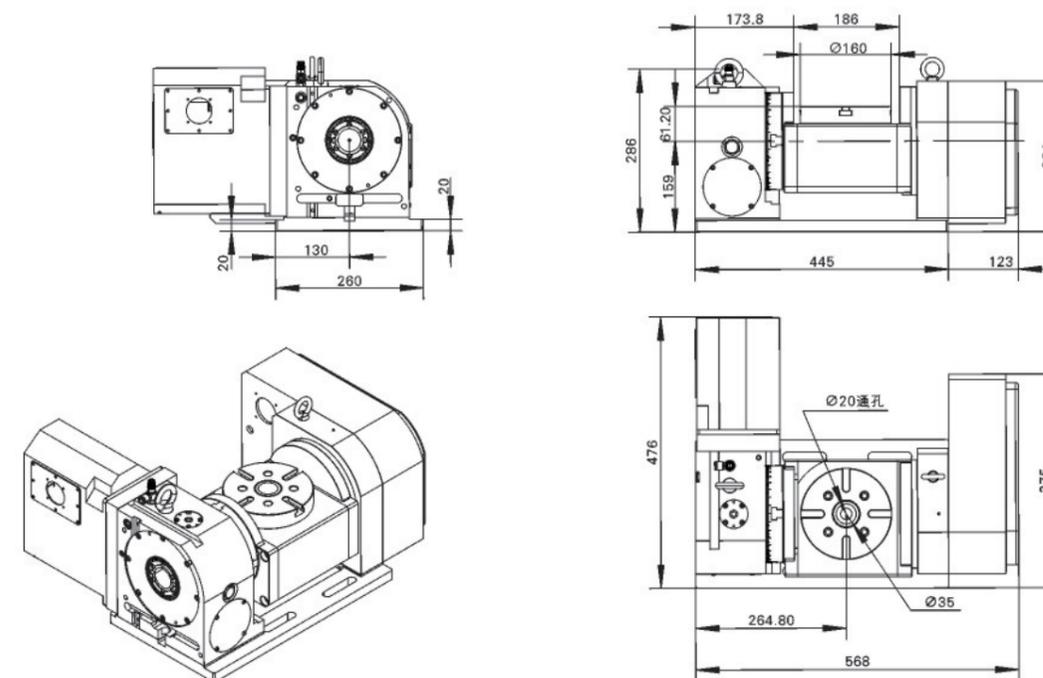
五轴转台  
170G、210G、250G、325G  
特殊跨距，无数字表示标准型

◆ YM-NCW-170G

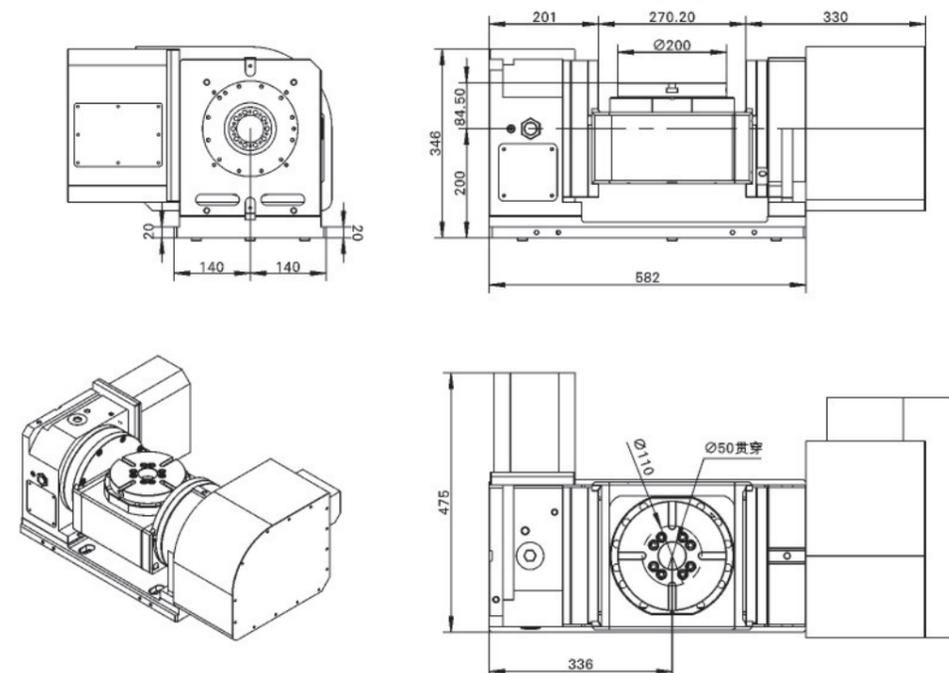
机型	单位	YM-NCW-170G		YM-NCW-210G		YM-NCW-250G		YM-NCW-325G	
盘面直径	mm	Ø160		Ø200		Ø250		Ø325	
中心定位孔	mm	Ø20H7		Ø50H7		Ø50H7		Ø50H7	
加工直径范围	mm	180		270		300		430	
轴	sec	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴
分割精度	sec	35	30	35	30	35	30	35	35
重复精度	deg.	8	6	8	7	8	7	8	8
最小设定角度	-	0.001		0.001		0.001		0.001	
传动方式	-	滚子凸轮		滚子凸轮		滚子凸轮		滚子凸轮	
减速比	rpm/min	1比36	1比60	1比60	1比60	1比60	1比60	1比60	1比60
最高转速	-	62	75	50	50	50	50	50	50
旋转角度	-	120°	360°	120°	360°	120°	360°	120°	360°
轴	-	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴	倾斜轴	旋转轴
电机型号参数	发那科	β 8is/α 4i	β 4is/α 2i	β 8is/α 4i	β 8is/α 4i	β 12is/α 8i	β 8is/α 4i	β 12is/α 8i	β 8is/α 4i
	三菱	HF-104S	HF-105S	HF-104S	HF-104S	HF-154S	HF-154S	HF-224S	HF-154S
	安川	09A	08A	09A	09A	13A	13A	13A	13A
	新代	AM5	AM3	AM8	AM5	AM8	AM8	AM11	AM8
电机扭矩	-	>3N.m	>7N.m	>7N.m	>7N.m	>10N.m	>10N.m	>10N.m	>7N.m
允许切削负载	-	15kg.m	15kg.m	20kg.m	20kg.m	30kg.m	30kg.m	35kg.m	35kg.m
	-	0° 水平	60kg	0° 水平	75kg	0° 水平	90kg	0° 水平	100kg
允许载重	-	90° 倾斜	40kg	90° 倾斜	50kg	90° 倾斜	70kg	90° 倾斜	70kg
锁紧方式	-	气刹	0.6MPa	油刹35Kgf/cm <sup>2</sup>		油刹35Kgf/cm <sup>2</sup>		油刹35Kgf/cm <sup>2</sup>	
整机重量	kg	160kg		260kg		290kg		360kg	

\*注：有特殊要求需与我司技术人员沟通

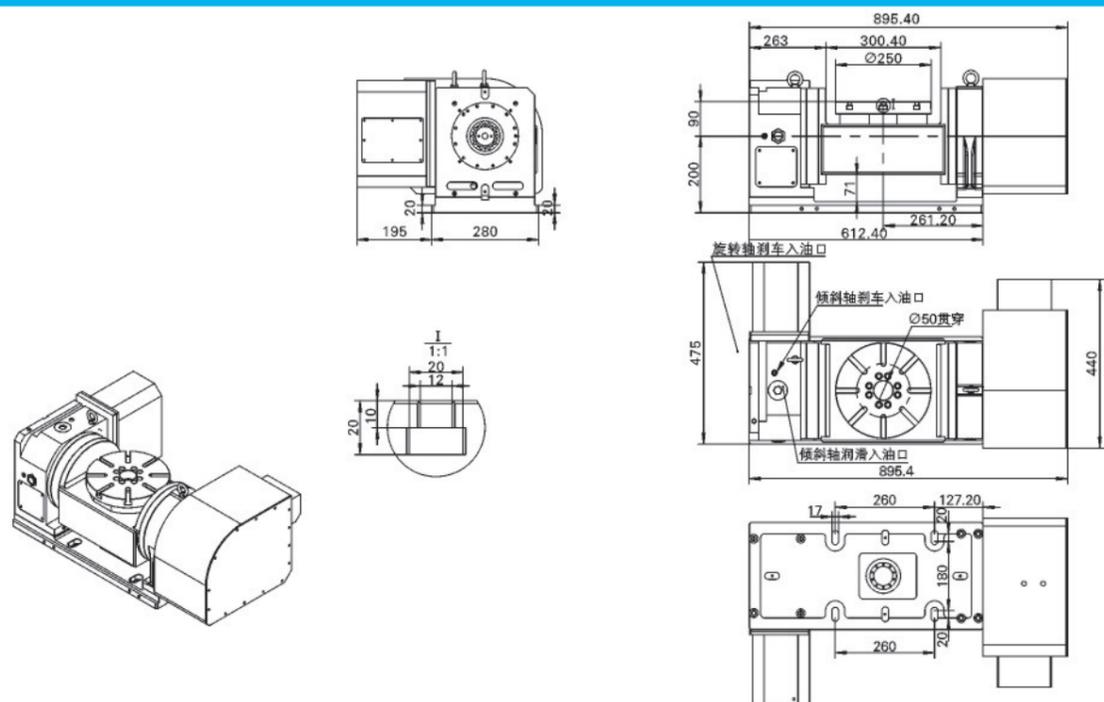
YM-NCW-170G外观尺寸图



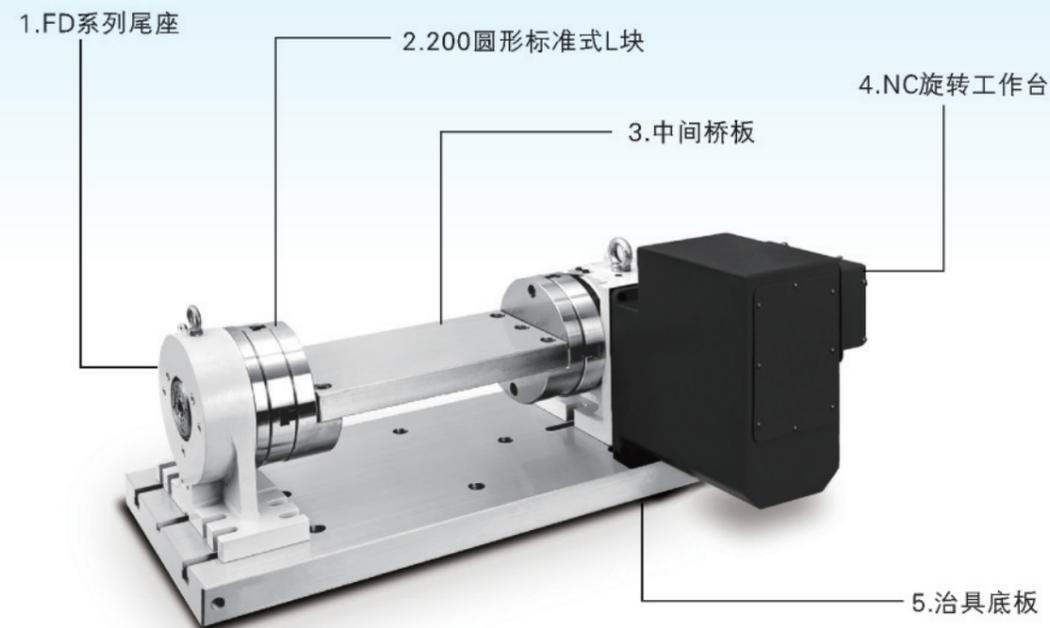
YM-NCW-210G外观尺寸图



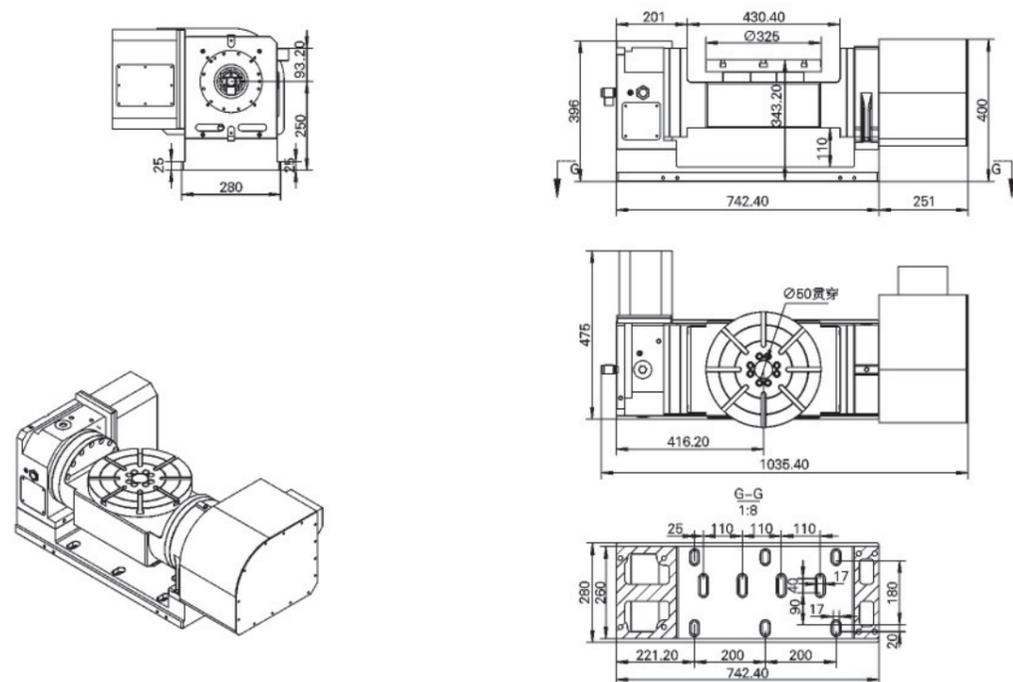
### YM-NCW-250G外观尺寸图



### 四轴圆盘尾座模组



### YM-NCW-325G外观尺寸图



### 四轴顶针尾座模组

