ProJet® 6000 & 7000

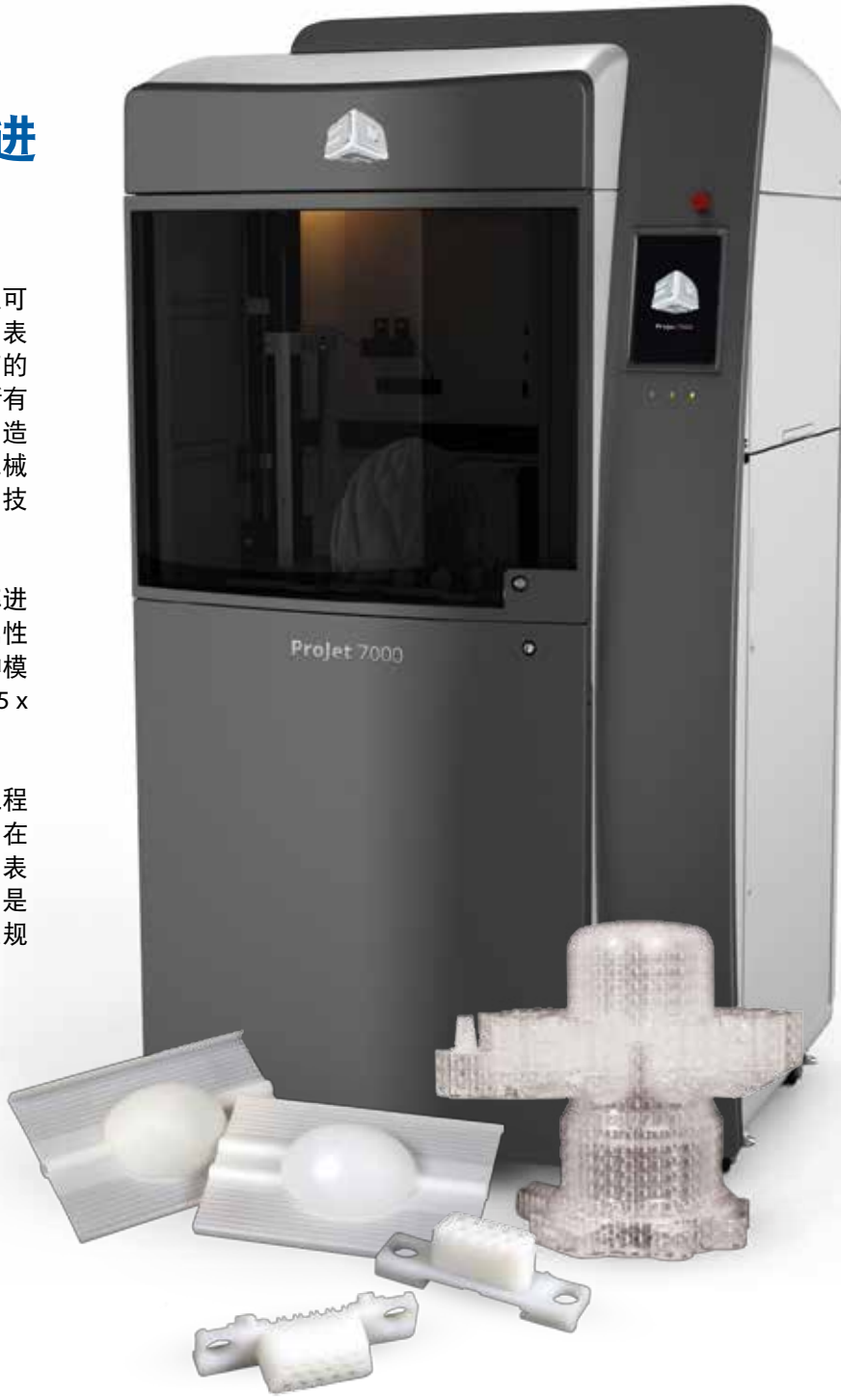
专业 3D 打印机

借助真正的 SLA® 技术
朝 3D 打印领域黄金标准迈进

借助 ProJet® 6000 和 7000 SLA 3D 打印机系列，您不仅可降低打印成本，还可在立体光固化成型印刷的精度、表面质量、材料种类、可靠性和速度方面实现前所未有的提升。这些高效系统体积小巧，可发挥 SLA 技术的所有优势。所打印出的零件可用于原型制作、快速模具制造以及最终用途，不仅具有精密的特征细节和卓越的机械属性，而且每个零件的打印成本也远远低于其他打印技术。

ProJet 6000 和 7000 能够以相当于 4000 DPI* 的分辨率进行打印，并且与其他打印技术相比，三轴上的机械属性更加一致。上述两款系统都可运行 SD、HD 和 MP 三种模式，且最大成型体积都为 380 x 380 x 250 毫米（15 x 15 x 10 英寸）

ProJet 6000 和 7000 采用种类齐全的 VisiJet® 高性能工程材料，这些材料能够达到甚至超越传统塑料的性能，在耐高温、抗拉伸强度以及抗冲击强度方面均有不俗的表现。VisiJet SL Clear 已通过美国药典 (USP) 第六类认证，是制造医疗产品的理想之选，在助听器和牙科应用等大规模定制制造项目中大有用武之地。



* 同等 DPI 根据 3DS 测试中激光点位置的分辨率为 0.00635 毫米时得出

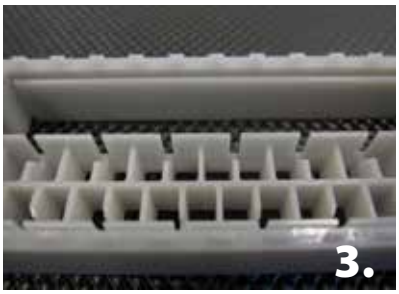
www.3dsystems.com

MANUFACTURING*THE* FUTURE

ProJet® 6000 和 7000 打造顶级零件
满足最严苛生产应用领域的需求

1.

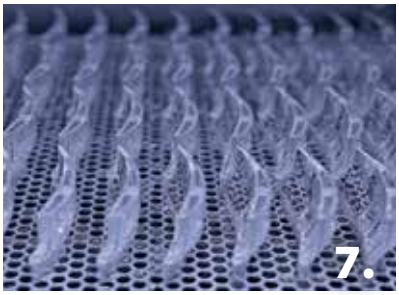
2.


3.

4.

5.

6.


7.

8.

极致精细度与精确度并行，打造无与伦比的卓越品质。

1. VisiJet® SL Flex
- 聚丙烯般的外观和触感
- 不透明白色
- 柔性与形状稳定性卓越
- 特征分辨度和准确度较高
- 适用于制作卡夹接合组件

2. VisiJet® SL Clear
- 聚碳酸酯般的外观和触感
- 水晶般的透明外观
- 坚固耐用
- 通过美国药典 (USP) 第六类认证*
- 适用于“透明”应用环境
- QuickCast™可用于制作熔模铸造模型

3. VisiJet® SL Tough
- 性能与 PP/ABS 类似
- 不透明灰色
- 持久耐用，具有较高的抗冲击强度
- 适用于测试设计的形状、匹配和功能
- RTV/Silicone 模具的主模型

4. VisiJet® SL Impact
- 性能与 PP/ABS 类似
- 不透明白色
- 极度坚固，持久耐用
- 适用于难度较大的功能装配件和要求严苛的应用领域
- 可进行小批量直接制造

5. VisiJet® SL Black
- ABS 塑料般的 外观和触感
- 黑色
- 高强度和良好的尺寸稳定性
- 适用于汽车和消费品的原型制造
- 适用于制作电子产品的外壳

6. VisiJet® SL e-Stone™
- 优越的准确度和可重复性
- 高对比度桃色，可代替牙科石料
- 适用于制作牙冠和牙桥修复体
- 可作为部分牙用支架的作业模型
- 牙齿矫正热成型应用

7. VisiJet® SL HiTemp
- 可耐受 130˚C 以上（266˚F 以上）的高温
- 半透明
- 硬度高，耐潮湿和化学腐蚀
- 属性长期稳定
- 适用于对发动机罩内部组件进行测试

8. VisiJet® SL Jewel
- 直接铸造珠宝模型
- 高对比度蓝色
- 采用蜡镶铸造，可降低成本并加速流程
- 适用于对细节要求较高的模型
- 分辨度和准确度较高

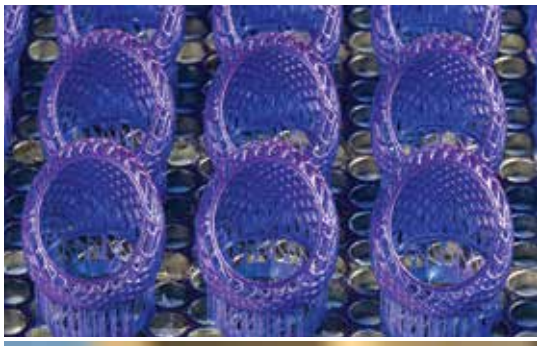
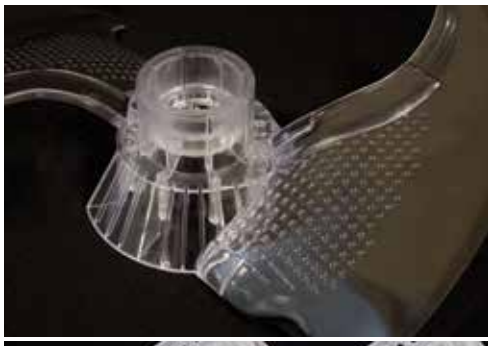
** 免责声明：对于通过第六类认证的任何 VisiJet® 材料，所有用户均有责任确保其使用是安全、符合法律要求且在技术上适用于用户预期用途的。用户应自行进行测试，确保满足上述要求。*

适用于 ProJet 6000 & 7000 打印机的 VisiJet® SL 材料

VisiJet® SL 工程材料品种齐全，可制成最坚固、最优质的零件，满足各种商业和生产应用需求。

属性	ASTM	VisiJet® SL Flex	VisiJet® SL Tough	VisiJet® SL Clear	VisiJet® SL Black	VisiJet® SL Impact	VisiJet® SL HiTemp	VisiJet® SL e-Stone™	VisiJet® SL Jewel
构成		---------- UV 固化塑料 ----------							
颜色		白色	灰色	清除	黑色	白色	透明琥珀色	桃色	青色
材料盒体积		2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升
25° C 时的密度（液态）		1.14 克/立方厘米	1.13 克/立方厘米	1.1 克/立方厘米	1.13 克/立方厘米	1.12 克/立方厘米	1.17 克/立方厘米	1.13 克/立方厘米	1.08 克/立方厘米
25° C 时的密度（固态）		1.19 克/立方厘米	1.19 克/立方厘米	1.17 克/立方厘米	1.15 克/立方厘米	1.18 克/立方厘米	1.23 克/立方厘米	1.19 克/立方厘米	1.18 克/立方厘米
抗张强度	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	48 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
拉伸模量	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	2626 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
断裂伸长率	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
弯曲强度	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	74 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
挠曲模量	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	2390 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
抗冲击强度（缺口 Izod）	D 256	22 焦耳/米	44 焦耳/米	46 焦耳/米	47 焦耳/米	65 焦耳/米	26 焦耳/米	22 焦耳/米	45 焦耳/米
0.45 MPa 时的热形变温度 (HDT)	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
1.82 MPa 时的热形变温度 (HDT)	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
邵氏 D 型硬度		80	86	85	86	80	86	80	72
玻璃化转变温度 (Tg)	DMA, E"	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
通过美国药典 (USP) 第六类认证*		否	否	是	否	否	否	否	否
ProJet 兼容性		SD、HD、MP	SD、HD、MP	SD、HD、MP	SD、HD、MP	SD、HD、MP	SD、HD、MP	MP	HD、MP

*** 160 ℃ 时后期热固化处理后的热形变温度*

ProJet® 6000 & 7000

专业 3D 打印机

Extend Innovation. Extend Production. Extend Choices.

	ProJet 6000 SD	ProJet 6000 HD	ProJet 6000 MP	ProJet 7000 SD	ProJet 7000 HD	ProJet 7000 MP
网格建模体积 (xyz)						
大	250 x 250 x 250 毫米			380 x 380 x 250 毫米		
中	250 x 250 x 125 毫米			不适用		
小	250 × 250 × 50 毫米			380 x 380 x 50 毫米		
分辨率						
高清 - 层厚 0.125 毫米	•	•	•	•	•	•
超高清 - 层厚 0.100 毫米	•	•	•	•	•	•
极致高清 - 层厚 0.050 毫米		•	•		•	•
精度	每 25.4 毫米零件为 0.025-0.05 毫米 精度可能会因构建参数、零件几何结构和尺寸、部件方位和后处理工艺而有所不同			每 25.4 毫米零件为 0.025-0.05 毫米 精度可能会因构建参数、零件几何结构和尺寸、部件方位和后处理工艺而有所不同		
材料						
VisiJet® SL Flex	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Tough	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Clear	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Black	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Impact	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL HiTemp	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL e-Stone™			•			•
VisiJet® SL Jewel		•	•		•	•
材料包装	使用体积为 2.0 升的清洁无滴漏材料盒盛装材料。 系统在建模间歇期间自动填充打印托盘			使用体积为 2.0 升的清洁无滴漏材料盒盛装材料。 系统在建模间歇期间自动填充打印托盘		
电源	100 - 240 VAC，50/60 Hz，单相，750 W			100 - 240 VAC，50/60 Hz，单相，750 W		
尺寸（宽x深x高）						
装箱 3D 打印机	1676 x 889 x 2006 毫米			1860 x 982 x 2070 毫米		
未装箱 3D 打印机	787 x 737 x 1829 毫米			984 x 854 x 1829 毫米		
重量						
装箱 3D 打印机	272 千克	272 千克	272 千克	363 千克	363 千克	363 千克
未装箱 3D 打印机	181 千克	181 千克	181 千克	272 千克	272 千克	272 千克
3D Manage 软件	建模作业设置、提交及作业队列管理简便 自动零件放置和建模优化工具 零件堆栈及嵌套功能 多种零件编辑工具 自动生成支撑结构 作业统计数据报告			建模作业设置、提交及作业队列管理简便 自动零件放置和建模优化工具 零件堆栈及嵌套功能 多种零件编辑工具 自动生成支撑结构 作业统计数据报告		
MP 自动软件	面向快速制造应用领域的自动化实用工具。 仅随 ProJet 6000 MP 提供			面向快速制造应用领域的自动化实用工具。 仅随 ProJet 7000 MP 提供		
网络兼容性	自带 10/100 以太网接口 4MB			自带 10/100 以太网接口 4MB		
3D Manage 硬件推荐	酷睿 2 双核处理器（1.8 GHz 主频、4 GB 内存，支持 OpenGL 的 128 Mb 视频内存）			酷睿 2 双核处理器（1.8 GHz 主频、4 GB 内存，支持 OpenGL 的 128 Mb 视频内存）		
3D Manage 操作系统	Windows XP Professional、Windows Vista、Windows 7			Windows XP Professional、Windows Vista、Windows 7		
支持的输入数据文件格式	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC
工作温度范围	18-28 ºC	18-28 ºC	18-28 ºC	18-28 ºC	18-28 ºC	18-28 ºC
噪声	约 < 65 dBa	约 < 65 dBa	约 < 65 dBa	约 < 65 dBa	约 < 65 dBa	约 < 65 dBa
选装配件	UV 固化装置、零件清洗装置、高度适当的工作台、可移动式 ProJet® 托架			UV 固化装置、可移动式 ProJet® 托架		
认证	通过 CE 认证	通过 CE 认证	通过 CE 认证	通过 CE 认证	通过 CE 认证	通过 CE 认证

深圳市艾尔博特科技有限公司

地址：深圳市福田区福强路4001号深圳市文化创意A座2楼
电话：0755-33556159
热线：13570869158
网址：www.airboat.com.cn
E-Mail:marketing@alirboat.com.cn

担保/免责声明：上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保，包括（但不限于）对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2015 3D Systems, Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改，恕不另行通知。ProJet、VisiJet、3D Systems 和 3D Systems 徽标是 3D Systems, Inc. 的注册商标。Windows 是 Microsoft Corporate 的注册商标。