

# 规格书

## SPECIFICATION

**CUSTOMER NAME** 客称:  
**CUSTOMER MODEL NO.** 客户型号:  
**DESIGNATION** 系列:  
**MODEL NO.** 型号: **QM1-2.0X1.5X0.6**  
**DRAWING NO.** 图形号:  
**PLEASE CONFIRM OUR SPECIFICATION.** 敬请确认规格书之内容。

**PLEASE CONFIRM AND RETURN 1 COPY.** 请确认后惠返(1)份。

APPROVAL STATUS 审批	
APPROVED 接受	FAILED 不接受
SIGNATURE 签署	DATE 日期

DGN. 制表人	CKD. 校对	APPD. 审核	
陈华容	郑文海	洪江华	
DATE 日期 2021-8-30	DATE 日期 2021-8-30	DATE 日期 2021-8-30	NO. <b>QM2.0X1.5X0.6</b>

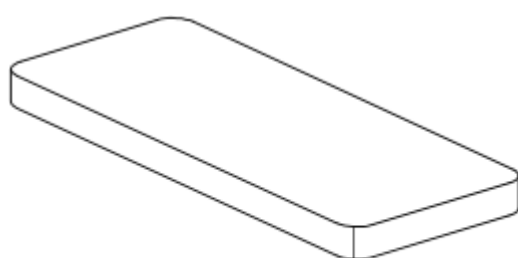
### 东莞市松腾电子科技有限公司

厂址: 广东省东莞市长安镇上沙新春科技园A栋

电话: 0769-8495795 传真: 0769-85495759

邮箱: [dgsongtiandianzi@126.com](mailto:dgsongtiandianzi@126.com)

图纸： QM2.0X1.5X0.6



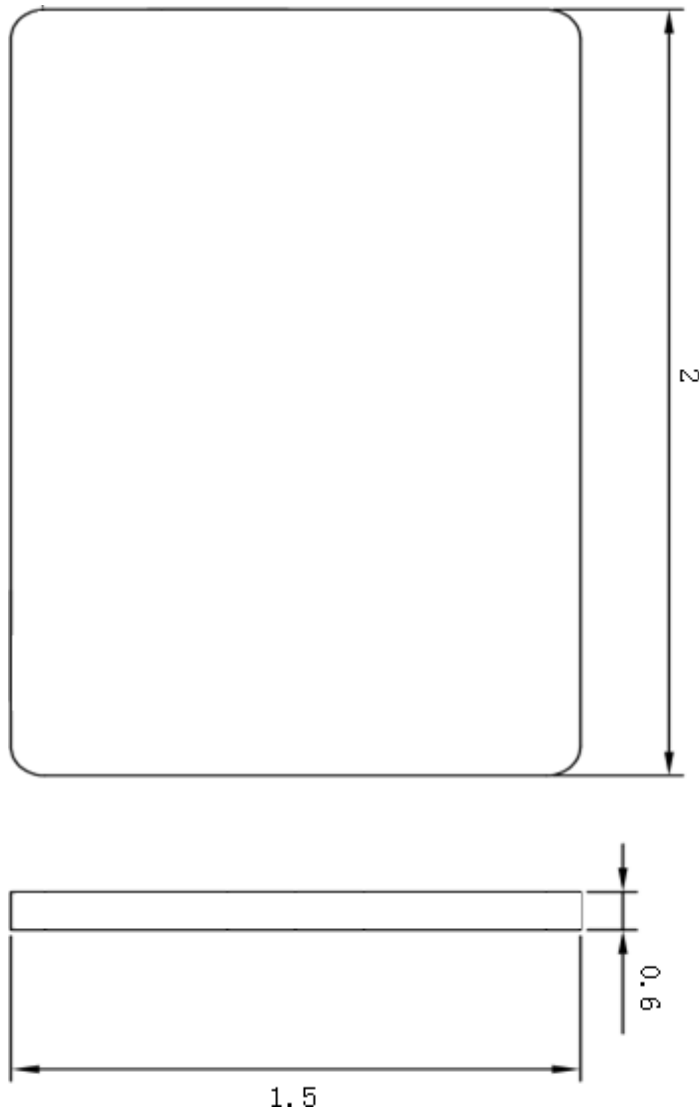
3D

材质：铜

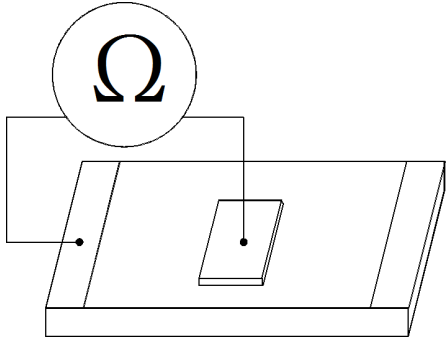
推荐电路板设计尺寸：**QM2.0X1.5X0.6**

单 位：**MM**

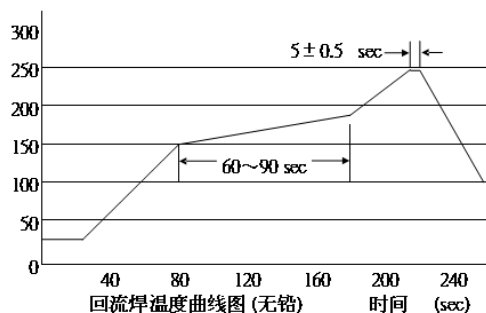
公 差：**±0.02**



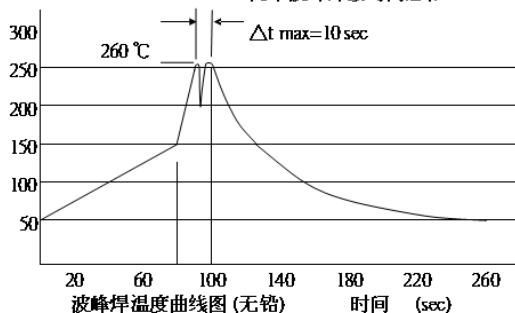
电气性能及试验项目: **QM2.0X1.5X0.6**

项目	描述说明	标准
内阻	测试元件两端阻值	$<10\text{m}\Omega$ $<8-16\text{m}\Omega$
工作电流	元件可承受工作电流不小于 12-36A	额定 12-25A
绝缘阻值	<p>参考下图，使用平面导电体（建议 1mm*1mm），用&lt;1Kg 力压在绝缘层上，测试这导电体与元件两端的绝缘值。</p> 	9VDC >20M $\Omega$
SMT 回流焊试验	回流炉温度: 180 $^{\circ}\text{C}$ ~260 $^{\circ}\text{C}$ 回流焊时间: 60S	上锡良好
电烙铁焊锡试验	烙铁温度: 300 $\pm$ 10 $^{\circ}\text{C}$ 焊锡时间: 3 $\pm$ 0.5S	上锡良好
耐高温储存	置于温度 66 $^{\circ}\text{C}$ ，15%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟之后检查	两镀锡端不氧化，
耐低温储存	置于温度-20 $^{\circ}\text{C}$ ，15%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟之后检查	两镀锡端不氧化，
耐湿储存	置于温度 40 $\pm$ 2 $^{\circ}\text{C}$ ，90~95%湿度的恒温恒湿柜中放 96 小时后取出静置 60 分钟之后检查	两镀锡端不氧化，

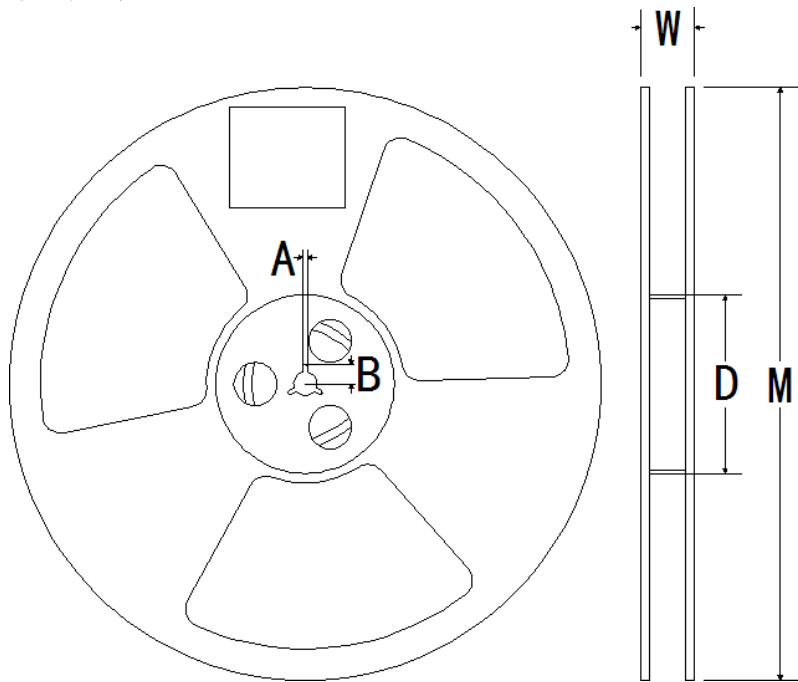
温度  $^{\circ}\text{C}$



温度  $^{\circ}\text{C}$



带盒尺寸



型号	A	B	D	W	M
<b>QM2.0X1.5X0.6</b>					

型号	数量/盒
<b>QM2.0X1.5X0.6</b>	12KPCS