CRH10-1500Z-500



产品介绍
PRODUCT INTRODUCTION

本款6轴工业焊接机器人，负载10公斤，专为自动化MIG/MAG焊接场景打造，本体结构紧凑，运动柔顺，搭载一体化外置送丝机构，适配国内外各种焊机。

产品特点
PRODUCT FEATURES

01高速高精度　02性能稳定

03轻量化设计外形优美

04操作简单，图形化界面易学易用

05更低的能耗,比同级别机型省电30%

10kg
最大负载

1500mm
工作半径

产品应用
PRODUCT APPLICATION

点焊
高速、高重复定位精度
焊接接头质量高，强度高，焊点牢固

弧焊
高速，高轨迹定位精度
可以进行平焊、立焊、横焊和仰焊等多位置焊接。

特种焊接
可做激光焊，中厚板多层多道焊，/MAG/MIG脉冲MAG
不锈钢脉冲MIG等

技术指标
TECHNICAL INDICATORS

项目 Item		规格 Specifications
机器人型号 Robot model		I0Z
结构 Structure		关节型 Articulated construction
关节数 Number of axes		6
驱动方式 Drive system		AC伺服方式 AC servo system
最大动作范围 Max. working range	J1	±180°
	J2	+75 ~ -110°
	J3	+110 ~ -75°
	J4	±180°
	J5	+30 ~ -200°
	J6	±360°
最大速度 Axis Max. speed	J1	148°/s，2.58rad/s　297°/s，5.18rad/s(高速电机)
	J2	148°/s，2.58rad/s　297°/s，5.18rad/s(高速电机)
	J3	297°/s，5.18rad/s
	J4	450°/s，7.85rad/s
	J5	400°/s，3.93rad/s
	J6	600°/s，7.85rad/s
最大负载 Maximum load	手腕部※1 Wrist	10kg
手腕容许静负荷扭矩 Allowable static load torque for wrist	J4	20.4 N·m
	J5	20.4 N·m
	J6	12.7 N·m
手腕容许最大惯性力矩※2 Allowable static load torque for wrist	J4	0.42kg·m²
	J5	0.42kg·m²
	J6	0.15kg·m²
最大工作半径 Max. reach		1500 mm
位置反复精度※3 Position repeatability		±0.05 mm
空气配管（选配） Air piping(Option)		φ10×1
噪音水平 Noise level		70dB(A)
额定功率 Rate power		5.7kW
额定电压 Rate voltage		单相AC220V Single-phase 220V
本体-柜体连接线长度 Length of cable between body and cabinet		6M
设置方法 Installation		地面安装 悬吊安装 Floor mounted Ceiling mounted
设置条件 Ambient conditions		周围温度 ： 0～45 ℃ ※4 Ambient temperature 设置条件 Ambient conditions 周围湿度 ： 20～85% RH （ 应无结露 ） Ambient humidity (without condensation) 安装面的容许振动 ： 0.5 G (4.9 m/s 2) 以下 Vibration
耐环境性※5 Environmental performance		IP65
本体质量 Robot mass		225kg

1[rad] = 180/π[°]，1[N·m] = 1/9.8[kgf·m]

※1：安装场所因手腕负荷质量变化。
※2：手腕容许惯性力矩可能赢手腕的负荷条件而有差异，请注意。
※3：依据“JIS B 8432”。
※4：在海拔1000m以下使用。超过容许高度时，周围温度受到限制。
※5：有机溶液、酸类、碱类、氯类、汽油类切削液等，让密封材料劣化的液体不可使用。

※1：This value varies from the installed position and the wrist load mass.
※2：Note that wrist moment of inertia varies depending on wrist load conditions.
※3：JIS B 8432 compliant.
※4：When used at less than 1000 m above sea level. Exceeding the allowable altitude limists the acceptable ambient temperature.
※5：Fluids that corrode the seal material, such as organic solvents, acids, alkalis and petroleum-based cutting fluids, cannot be used.

工作空间
WORKING SPACE





