



全自动切线机
EC-1200

切线

全自动切线机EC-1200

应用范围及概要

EC-1200可精确、反复加工多种类型的线束和管线，包括圆线和扁平的线束和管线。EC-1200可作为独立设备加工也可整合入生产流水线，是配有多种辅助设备接口的电动机。设备采用滚轮送线方式以最小增量0.1mm (0.004")将线材送至通用切线单元，使用电力驱动并带有位置控制功能。

产品功能

- 强大的高精度切线单元可将极细的线材（如Kevlar或金属薄片）完美加工。
- 送线单元快速、精确及低噪音
- 简易、菜单式的操作及设置
- 全电动模式



电缆装载操作简单



通过选配的电缆导向装置，可以提高加工产能



重型切割单元采用优良的直线轴承导向，切刀易于调整及更换



提供了标准的信号接入端口

技术规格

最大线缆外径	12 mm (0.47")
最大线缆截面积	多股绞线电缆16 mm ² (6 AWG) / 实芯线束6 mm ² (10 AWG)
最大线缆宽度	100 mm (3.94")
最快送线速度	1.6 m/s (5.28 ft/s)
拉力	100 N (22 lbf)
长度增量	0.1 mm (0.004")
接口	标准：USB端口、送线机、激光打标机、喷墨打印机、绕线机、以太网、脚踏开关 可配备：接口 (CC-40&CC-200)
选配	喷气套件、钨钢刀片、四条线缆导线管、特制线缆导线管
声量	<70 db (A)
电源	110/220VAC, +/-10%, 50/60 Hz, 400W
尺寸 (LxWxH)	503x352x298 mm
重量	28千克
重要提示	如果您对机器的加工性能有任何疑问，洲浩公司建议您提供相应线缆样品予我们做测试。

