



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018

科技提升可靠 匠心铸就品质

Technology Enhances Reliable Creativity and Casts Quality

广东美泰科检测设备有限公司

地址：东莞市寮步镇松柏路3号光达智慧谷12栋5F

TEL: 0769-22687480 FAX: 0769-22687476

[Http://www.dgmentek.com](http://www.dgmentek.com)

广东美达智能装备有限公司

地址：东莞市寮步镇松柏路3号光达智慧谷9栋1F

TEL: 0769-22474251 FAX: 0769-22687476



美泰科官网

本图册不能尽录，如有非标要求，可代客订做。产品外观或规格，若有变更，恕不另行通知。



科技提升可靠 匠心铸就品质
Technology Enhances Reliable Creativity and Casts Quality



美泰科检测设备有限公司
MENTEK TESTING EQUIPMENT CO.,LTD

企业文化

Corporate culture

企业愿景：

弘扬工匠精神，打造大国利器，做可靠性试验和智能装备的引领性企业。

企业使命：

服务客户、造福员工、发展企业、贡献国家

企业价值观：

拼搏、创新、悦己、达人

经营理念：

科技提升可靠，匠心铸就品质。



ABOUT US

企业介绍

美泰科检测设备有限公司是一家专业从事环境可靠性试验设备和锂电安全试验设备研发和生产的科技企业。公司拥有专业从事可靠性试验设备技术研发的研发机构和企业中心，具备成熟的环试研制手段与试验室，聚集了行业内一批专业人才。公司凭借专业的技术优势及多年产品研发的技术经验，拥有了一支技术专业的团队。环境试验箱设计行业内率先采用Ansys流体分析软件和Digital Twins数字孪生技术，依据用户产品及技术数据建模，通过仿真过程在虚拟空间中完成映射，减少复杂非标产品的试错成本，精准高效完成产品设计。公司已经通过ISO9001质量管理体系认证，ISO14001环境管理体系认证和ISO45001健康安全体系认证。

美泰科检测设备有限公司坐落于制造业名城东莞市，交通便利。公司拥有国际先进的生产加工设备。具有设计、制造和安装大型非标复杂试验设备的成熟经验和能力，产品技术和质量在国内处于领先地位。生产的试验设备符合GB、ISO、BS、ASTM、UL、JIS、CE等试验标准。用户遍布于世界500强和国内知名企业，也得到了国防军工企业和科研院所的高度肯定，广泛应用于国防军工，航天航空，舰船重工，电子芯片，导航通信,锂电新能源等领域。并根据自身产品技术特点和销售渠道，已成功开拓了巴西、墨西哥，印度及马来西亚、新加坡等国际市场并得到国外用户的一致肯定。

美泰科公司本着“遵循标准，永续改善”的品质理念，为客户提供优质、精准、耐用的环境及可靠性试验设备，设备的使用寿命和性能超出客户的预期。坚守“专业、诚信、创新”的企业文化，为客户提供最先进的技术，最合适的产品以及完美的解决方案，与业界伙伴共创永续佳绩的环境及未来。



锂电安规试验设备 | 04

3C锂电安规试验系列(GB 31241);动力电池安规试验系列(GB 38031);储能电池试验系列(GBT 36276)
挤压针刺试验机,外部短路试验机,热失控试验机,振动台,冲击台,跌落台,重物冲击试验机,耐燃烧试验机等均满足测试标准要求

外部短路试验机

短路试验：将电池按照规定的试验方法充满电后，放置在 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的环境中待电池温度到达 $55^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 后，再放置30min，然后用导线连接电池正负极端，试验过程中检测电池温度变化，当出现以下两种情形之时试验终止。

- a) 电池温度下降到比峰值低20%；
- b) 短接时间达到24h；电池应不起火、不爆炸，最高温度不超过 150°C 。



挤压针刺试验机

形式：立式或卧式

驱动形式：伺服电机、液压电缸

3C及电芯类带防爆箱，烟雾检测，排烟风机，消防灭火。

动力和储能模组推荐开式结构，防止爆炸带来二次损害。

技术参数：挤压行程，压力范围，精度，温度，电压，时间等等
挤压和针刺可单独分开，也可二合一。平板，钢针，夹具等配件可依据用户需求定制。



燃烧试验箱及电池包外部火烧装置

燃烧喷射试验：将电池按照规定的试验方法充满电后再将电池放置在试验工装的钢丝网上。如果试验过程中会出现电池滑落的情况时，可用单根金属丝把电池样品固定在钢丝网上，如果无此类情况发生，则不可以捆绑电池，用火焰加热电池；

设备组成：箱体，燃烧器，八角网罩，点火装置。

电池包外部火烧装置：主要给动力电池包做火烧试验。

设备组成：移动平台，油槽，点火装置，耐火防护材料，消防灭火，油烟收集及处理装置。



重物冲击试验机

重物冲击：将电池按照规定的试验方法充满电后将电池置于平台表面，将直径为 $15.8\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ 的金属棒横置在电池几何中心表面，采用重量为 $9.1\text{kg} \pm 0.1\text{kg}$ 的重物从 $610\text{mm} \pm 25\text{mm}$ 的高处自由落体状态撞击放有金属棒的电池表面，并观察6h。要求圆柱形电池冲击试验时使其纵轴与重物表面平行，金属棒与电池纵轴向垂直，方形电池和软包装电池只对宽面进行冲击试验。扣式电池进行冲击试验时将金属棒横跨过电池表面中心。1个样品只做一次冲击试验。



跌落试验机

跌落试验：跌落试验：将电池按照规定的试验方法充满电后，按相应的跌落高度自由落体落于混凝土板上。对圆柱型和纽扣型电池组两个端面各跌落一次，圆柱面跌落两次，共计进行四次跌落试验；对方形电池组每个面各跌落一次，共计进行六次试验；对非用户更换型电池/电池组进行带设备的跌落试验，设备每面跌落一次。

跌落高度：电池 $\leq 1\text{AH}$ 1.0m 电池 $> 1\text{AH}$ 1.5m。

形式：单翼或双翼，地板：混凝土，木板，钢板。



电磁振动台

振动试验：电池和电池组以不使电池变形以便正确地传播振动的方式紧固在振动机平面上。振动应是在正弦波形，频率在7和200赫兹之间摆动再回到7赫兹的对数扫频为时15分钟。这一振动过程须对三个互相垂直的电池安装方位的每一个方向都重复进行12次，总共为时3小时。其中一个振动方向必须与端面垂直。

对数扫频：从7赫兹开始保持1gn的最大加速度直到频率达到18赫兹。然后将振幅保持在0.8毫米（总偏移1.6毫米）并增加频率直到最大加速度达到8gn（频率约为50赫兹）。将最大加速度保持在8gn直到频率增加到200赫兹。如果无重量损失、无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无燃烧，并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的90%。电池和电池组即符合这一要求。

主要参数：推力：3KN~300KN，

频率：50~20KHZ,加速度，台面尺寸，垂直，水平。

产品工装夹具可定制。

