

1 2 3 4

注：未標注尺寸請以2D或3D圖檔加工
 所有放電位Ra0.13盡可能接近Sodick標準比對面板
 不可有積碳，亮點，火花紋不均等不良現象
 所有細小凸合和筋位特征需加工出來，放電時請注意，電極參考
 3d加工

REV.	ECN NO. / DESCRIPTION	DATE
B	RA20014	10/08'20
C	RA20014	12/29'20

F
E
D
C
B

F
E
D
C
B

此陰影為引氣槽深0.1(正反面)

此兩對稱凹槽重要，請加工精準，

A

GENERAL TOLERANCES UNLESS SPECIFIED		MATERIAL VIKING	PART NO. P007A	CAYMAN MOULD TECHN. CO.,LTD		
LINEAR	ANGLE	FINISH HRC52~54°	APPROVED BY	TITLE B196 BUMPER HARD CORE INSERT		
.X ±0.05	X.° ±1°			DWG NO. 212		
.XX ±0.01	.X.° ±0.5°	UNITS MM	CHECKED BY	SHEET 1 /		
.XXX ±0.005	.XX.° ±0.1°	SIZE A4	DRAWN BY BILL	SCALE	REV	
.XXXX ±0.002	.XXX.° ±0.05°			8 PCS	1 1:0.12	C

1 2 3 4