

经济型大行程影像测量仪



仪器特点:

1. 采用全花岗石底座、支柱，保障机械系统的稳定性，铝合金表面阳极处理，防止工作台生锈变形，适用于高速运行，保障机器长期稳定运行。
2. 采用防错位交叉导轨，双向管控，保证机器平稳运行。思瑞精达专利定制的光杆传动系统，降低机器噪音，增加使用寿命，其中光杆传动部分可保修三年。
3. 高性能四轴 CNC 全闭环伺服控制系统，高速运行稳定。
4. 定制款的专用工业高清 CCD 相机，搭配专用光学变倍镜头，使测量精准，快速定位目标，提高测量效率及精度。
5. 先进的 XYZ 平面度，垂直度精度校验方式（激光干涉仪）保证真正的空间精度。
6. 测量软件界面简洁、操作直观、上手容易、功能强大，使用户可以快速高效的完成测量任务。
7. 软件可将结果数据以多种报表格式寻出，可将测量结果数据寻出为 EXCEL，WORD，TXT，SPC 格式的报表，并支持 EXCEL 报表格式设置功能。可根据客户需求定制 MES 系统，后期可做持续开发。
8. 程控恒流驱动式八分区 LED 表面冷光源，LED 轮廓冷光源，可配同轴光源。可适应复杂的工件测量，使边界更清晰。

技术参数:

型号		全自动影像测量仪	
		CNC7060	
有效行程 (mm)	X	700	
	Y	600	
	Z	300	
外形尺寸 (mm)		1068×1500×1650	
设备重量 kg		700	
光栅尺分辨率		1μm	
测量精度	X、Y 轴	$(3.0+L/200) \mu\text{m}$ L 为被测工件长度	
	Z 轴	$(5.0+L/200)\mu\text{m}$ L 为被测工件高度	
控制方式		自动摇杆控制	
测量速度		150mm/s	
摄像机 CCD		高分辨率工业级彩色 CCD 摄像机	
光源	表面光	八分区 LED 冷光源, 亮度由软件控制连续可调	
	轮廓光	LED 冷光源, 亮度由软件控制连续可调	
	同轴光	LED 点光源, 亮度由软件控制连续可调(选配)	
镜头		自动连续变倍镜头 0.7×---4.5×	
总放大倍率		23×-190× (可根据需要定制)	
物方视场		8.2mm ² ---1.2mm ²	
测量软件		SRJD Inspect3d 自动版	
工作距离		90mm	
电源		220V±10%, 50Hz (用电设备要求接地, 接地电阻小于 4 欧姆)	
工作温湿度		温度: 20°C±2°C 湿度: 40%—70%	